

仕様書

1 業務名

SAGA2024 県外開催競技リハーサル大会における服飾品製作業務委託

2 目的

SAGA2024 県外開催競技リハーサル大会において使用する、帽子を製作する。

3 納入及び検査合格期限

令和5年8月31日（木）

4 数量

990個

5 納品場所

佐賀県SAGA2024 競技運営チームが指定する場所

6 納品方法

- (1) 納品の際は、納品場所にて検査を受けること。
- (2) 配送に当たっては、別途協議により、受取時間及び受取人の調整を行うこと。

7 仕様

(1) 素材

①本体

ア ポリエステル100%とすること。

イ 軽量で、通気性、速乾性に優れ、伸縮性、耐久性、汚れにくさを持つこと。

ウ 洗濯による伸縮や型崩れ、脱色が生じにくいもの。

なお、本体に使用する生地性能については、下表を参考に同規格のものを使用し、検査機関が発行する品質証明書を提出すること。

試験項目	基準値
耐光堅ろう度試験（JIS L 0842）	4 級以上
洗濯堅ろう度試験（JIS L 0844） A-2 号	4-5 級以上
摩擦堅ろう度試験（JIS L 0849） II 形（学振形法）	乾燥/4-5 級、湿潤/4-5 級
汗堅ろう度試験（JIS L 0848）	変退色/4-5 級、汚染/4-5 級
遊離ホルムアルデヒド試験（JIS L 1041）	20ppm 以下

- ②付属部品 天ボタン、アジャスター付属は、金具の使用を不可とし、プラスチック素材を使用すること。

(2) デザイン

別紙「デザイン画 (案)」のとおり

なお、デザインの詳細については、発注者及び受注者の双方の協議により決定する。

(3) 形状

部 位	内 容
クラウン	① 六方型で、6面による構成とすること。 ② 前2面は、型崩れしない強度とすること。 ③ 天井には、天ボタンを付けること。 ④ 後部中央には、サイズ調整用のアジャスター（共地ベルト＋Dカンを付けること。また、素材に金属を使用しないこと。 ⑤穴がかりの位置が均等であること。 ⑥内面にスベリがあること。
ツバ	ポリエチレン製カーブ芯を使用し、生地が芯から剥離しないように縫い付けること。
ロゴ・プリント等	ロゴは刺繍で表現し、安易に剥離しないこと。
織ネーム等表示	生地組成・サイズ・洗濯絵・原産国を表示し、内面に縫い付けること。

(4) サイズ

フリーサイズ（後部中央アジャスターにより 57 cm～61 cmに調整可能とすること。）

(5) 縫製及び裁断条件

①縫製

ア 糸切れ、パッカリング、縫目滑脱、ほつれ、地糸切れ等が起きないように、素材にあった縫製仕様とすること。

イ 地縫いはインターロックを基本とすること。

ウ 縫い糸は、染めムラがなく、ヨリが均等なものであること。

エ 縫い代は、0.45 cm以上であること。

オ 運針は、3 cm当たり 12 針以上とすること。

カ 縫い合わせは、上下の糸つれや弛みがないこと。

キ 縫い始め、縫い終わりは返しミシン／縫い止めをすること。

ク 穴がかり等の位置が一定で正常であること。

ケ 縫い調子が一定で正常であること。

コ 付属品の取り付け方が堅固であること。

サ 傷、汚れ、その他外観を損なうことなく仕立て、糸くず等を除き、検品を行うこと。

②裁断 逆目裁ち、斜め裁ちのないようにすること。

③仕上げ 型入れを行い、形態が良好であること。

(6) 梱包

ア 適量数、まとめること。

イ 梱包の外部には、物品名・数量・納品者（商号又は名称）を表示すること。

8 その他

- (1) 受注者は、契約締結後2週間以内に工程表を提出すること。また、製品サンプルを製作次第、発注者に提出すること。その際、発注者から修正指示があった場合は、その指示に基づき、製作業務に着手すること。
- (2) 製作に当たっては、事前に発注者の承諾を得た色を使用すること。
- (3) 本業務の成果品の著作権（著作権法第27条及び第28条に定める権利を含む。）、商標権、その他の一切の権利は、発注者又は佐賀県に帰属するものとする。
- (4) 受注者は、第三者が有する著作権その他の権利を使用する場合には、自己の責任において必要な権利処理を行うこと。
- (5) 受注者は、業務上知り得た情報等一切の秘密を他に漏らしてはならない。
- (6) その他、業務の実施に当たっては発注者と綿密な連絡を取り、その指示に従うものとする。
- (7) 本仕様書の明示なき事項、又は業務に疑義が生じた場合は、発注者及び受注者の双方の協議により業務を進めるものとする。