

仕 様 書

佐賀県立嬉野高等学校塩田校舎

- 1 品名・数量 帯鋸盤 1台
- 2 目的 本装置は、高等学校（機械科）における鋼材・形鋼の切断実習および基礎加工教育に使用することを目的とする。安全性・操作性に優れ、生徒の実習教育に適した機器とする。
- 3 基本仕様
 - (1) 切断能力
丸材：約260mm以上切断可能
角材：約260mm角程度以上対応可能
形鋼（H形鋼・アングル等）切断可能
 - (2) 切断方式
横型バンドソー
手動切断機能を有すること
 - (3) 鋸刃仕様
鋸刃サイズ
幅：27mm以上
長さ：機種標準（約3,500～4,000mm程度）
鋸刃速度：インバータ制御による無段変速
 - (4) 切断機能
切断方式：重力式または油圧式送り
角度旋回機構を搭載すること
切断角度：0° ～45° 以上（傾斜切断可能）
クーラント装置（切削液供給）：標準装備とすること
 - (5) 送り機構
油圧または同等の安定した送り制御機能を有すること
切断条件（送り速度等）の調整が可能であること
 - (6) 精度・品質
高精度な直角切断が可能であること
切断面が良好で、再加工を最小限に抑えられること
 - (7) 材料供給・クランプ機構
材料固定用のバイスを有すること
材料送り装置（必要に応じて）を備えること
 - (8) 安全機能
カバー・インターロック等の安全機構を備えること
作業者の安全に配慮した構造であること

(9) 操作性

操作表示は日本語表記で、操作盤が扱いやすいシンプルな操作パネルであること
切断条件設定が容易であること

(10) 電源

三相200V

(11) 搬送設備

材料搬送については、現有のフリーコンベアを使用すること

本機は、既存コンベアと支障なく連携できる高さ・配置で設置すること

(12) オプション

定寸ストッパ 1 個

(13) 付属品

標準工具一式

取扱説明書

鋸刃

4 参考機種

- ・大東精機株式会社 バンドソーマシン LT-300 ・ LT2630
- ・株式会社アマダマシンナリー 小型形鋼バンドソー HK-400

5 設置条件

- ・設置場所及び現有機器搬出場所については学校側の指示に従うこと。
- ・指定場所への搬入・据付・調整を含むこと。
- ・試運転および操作説明会を実施すること。

6 その他

- ・保証期間は1年間とし、学校の責によらない故障等の場合は無償修理をすること。
- ・故障時の迅速な対応体制があること。
- ・本仕様書に記載のない事項又は疑義のある事項については、発注者と受注者が協議して解決するものとする。

7 納品場所

佐賀県立嬉野高等学校塩田校舎 機械実習第1棟 機械加工実習室

8 納入期限

令和9年1月29日（金）