

企業名	株式会社アンスコ 九州工場
-----	----------------------

■代表者	代表取締役 安藤 秀文
■URL	http://www.ansco.co.jp/
■所在地	〒 849-4166 西松浦郡有田町北ノ川内丙319
■TEL	0955-46-3320
■FAX	0955-46-3398
■資本金	9600千円
■従業員	113(九州工場56)名

■連絡担当者	九州工場 工場長 平川 新治
■E-mail	hirakawa@ansco-kyushu.com

■主要製品名	精密螺子 六角穴付きボルト類(止めねじ、皿ボルト、ボタンボルト) 特殊螺子 弛み止め加工(A-ND「ユルマナイ」加工)
■得意とする加工内容	各種精密螺子製造 各種特殊螺子製造
■主要取引先	(株)デンソー、(株)豊田自動織機、アイシン精機(株) 住友電工プレーキシシステムズ(株)、他多数
■その他	ISO9001認証取得 JIS認証取得 ISO14001認証取得

■企業の特徴

①従来のネジゆるみ止めは、ワッシャーの組み込み、固着式が主流である。

②ネジの表面処理では六価クロムが主流であった。

➔

(株)アンスコでは、自動車や工作機械、半導体など各種産業に幅広く使用される高精密ねじの製造販売、更には緩み止め、環境負荷低減の付加価値をつけたねじを製造しています。

①ゆるみ止めねじ一例



●A-ND (ユルマナイ加工)

【形状】
ナイロン粉末を融着塗布したねじ及びボルト。

【機能】

- ・エンバイロメント・フレンドリイ(環境)に対応した唯一の弛み防止加工です。
- ・嫌気性の接着タイプと異なり増締めもでき、取り外してもボルトの再使用ができ、設備等の分解性に優れています。

ねじ加工サイズ (委託加工・可)
径: M2~M16 長さ: 3mm~80mm

②三価クロムめっき一例



●三価クロムめっき付六角穴付ボルト

【形状】
三価クロムでめっき処理したねじ及びボルト。

【機能】

- ・環境に配慮して、有害物質である六価クロム使用をやめました。
- ・防錆・美観装飾機能は六価クロムに対しても劣りません。

鋼種: SCM435 強度区分: 8.8、10.9
径: M2~M8 長さ: 3mm~50mm

本社: 愛知県瀬戸市穴田町984 県企業団地内
 TEL: 0561-48-2430 FAX: 0561-48-2365
 営業部営業課 岩永 圭一郎
 E-mail: k-iwanaga@ansco.co.jp

機械設備名	型式・能力	台数
冷間圧造機 その他	S320 NP320など 毎分120個	34 台
高速自動転造機	自社製 毎分160個 ツガミ製	56 台
両面・片面切削機	自社製	44 台
メッシュベルト式連続熱処理炉	200kg/H	1 台
フライス盤		2 台
旋盤		3 台
研磨機		1 台
多機能材料試験機		1 台
倒立型金属顕微鏡		1 台
ファイバースコープ	キーエンス社製	1 台
精密万能投影機		1 台
ローラー選別機		5 台
各種選別機		4 台
写真撮影式実態顕微鏡		1 台
画像寸法測定装置	キーエンス社製	1 台