

■代表者	太田和輝
■URL	https://seihasu.com/
■所在地	〒 842-0103 神埼郡吉野ヶ里町大曲4550-51
■TEL	0952-51-1230
■FAX	0952-51-1233
■資本金	10000千円
■従業員	30名

■主要製品名	板材、線材の抜き、曲、巻等の金属塑性加工及び組み立て加工、金型の設計・製造
■得意とする加工内容	薄板ばね・精密プレス部品、プレス金型設計・製造中・細物の線ばね、線細工ばね
■主要取引先	自動車、情報、通信、OA機器、家電関連
■その他	精発ばね工業(株)の関連会社 本社・本社工場(東京)、長野・長野第二工場、静岡工場、タイ工場

■連絡担当者	管理部 池ノ上夕美子
■E-mail	soumu-kyusyu@seihasu.com

■企業の特徴

精気澆刺

生き生きと、元気に満ち溢れている会社

線ばね




最新マシンと固有技術により、高精度、高耐久のばねを製造可能！
大小様々な曲げ加工品やスパイラル成型加工も得意！

プレス金型




様々な材質、形状に関するノウハウを持っている！
金型設計・製造の内製化により、急な設計変更にもスピーディーに対応可能！

組立




バネあるいはプレス部品から組立までを一気通貫⇒効率の良い生産！
組立で使用する治具や検査機は、すべて社内で設計・製造！

機械設備名	型式・能力	台数
測定機	非接触三次元画像測定システム、投影機、3D形状測定機、ハイトゲージ	
金型設備	CAD/CAM(三次元)、ワイヤーカット(2)、細穴放電加工機、 研削盤(平面、成形)、マシニングセンタ、NCフライス、旋盤、ボール盤 超高精度肉盛溶接機、鏡面加工装置	
プレス成形機	【プログレ仕様】 200tサーボ(2)、200t(1)、150tサーボ(1)、80t(1)、45t(1) 【単発仕様】 35t(2)	
溶接機	スポット溶接機(2)	
線ばね成形機	コンピュータ制御スプリングマシン	
ロボット	協調ロボット、双腕ロボット	
熱処理炉	低温焼鈍用電気炉	
洗浄機	密閉式洗浄装置(RoHS対応)	