

企業名	<b>九州精密工業 株式会社</b>
-----	--------------------

■代表者	福田 健一、福田 裕志
■URL	http://www.q-seimitsu.co.jp
■所在地	〒 849-0204 佐賀市久保田町大字久保田1512番地
■TEL	0952-68-3001
■FAX	0952-68-3026
■資本金	25000千円
■従業員	190名

■連絡担当者	専務取締役 福田 智志
■E-mail	kyushu@q-seimitsu.co.jp

■主要製品名	歯車用切削工具(ホブ・ピニオンカッター パワースカイピング等)、治具、ゲージ
■得意とする加工内容	高精度切削工具、ドライカット用コーティング 再研磨・再コーティング
■主要取引先	本田技研工業(株)、アイシンエイダブリュ(株)、 アイシンエーアイ(株)、(株)ユニバンス等 順不同
■その他	弊社の製品は現在自動車関連メーカー様を始め 全国322社のお客様にご利用頂いております

■企業の特徴

**KSK**

**弊社は歯切り工具の専門メーカーです**

歯車製作に関するご提案から工具のアフターサービスまで一貫したサービスをご提供いたします



**高品質・短納期に対応する為の  
設計から完成まで一貫生産**

**少量多品種に対応できる  
生産体制**

**高品質な  
再研磨・再コーティング**

製品の特徴

**①高精度  
②高効率  
③長寿命**

**一品一様の特殊製品から  
自動車向け量産対応品まで  
歯切り工具のご提供**





機械設備名	型式・能力	台数
NC旋盤	LB300 300×500	12
フライス盤	MS-30/40 250×500 (オークマ社5軸)	8
歯車研削盤	FGS-21 歯車m1~m8 φ30~φ250	6
円筒研削盤	JTEKTGOP φ320×1000	8
刃溝研削盤	CN-250 m1~m20 刃溝数999 φ250×400	7
内面研削盤	YMG-20 φ10×φ50×200	5
平面研削盤	岡本工機・PCG 300×500	3
工具研削盤 二番取研磨機	唐津RL-22G HGK-15 m1~m20	17
ホブテスター	クリンゲン社製 φ300×500 P-26, P-40	3
座標測定器	ACCURE-250 φ250×350	3
コーティング炉	バルザース社製 コーティング炉、プラティット社製 π411	3
NC工具研削盤	牧野CNJ2	11
ワイヤーカット	西部電機社製 M500S 500×500	6
歯車測定器	東京テクニカル社製 Tti-300E φ300×400	5
硬度測定器、磁気探傷器、万能工具研削盤、他		10