

企業名	株式会社松野金型製作所(本社工場)
-----	-------------------

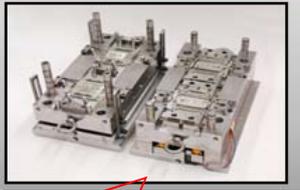
■代表者	梅田 勉
■URL	https://matsuno-mold.com/
■所在地	〒 841-0202 三養基郡基山町長野350-1
■TEL	0942-81-7000
■FAX	0942-81-7006
■資本金	50000千円
■従業員	30名
■連絡担当者	梅田 勉
■E-mail	matuno-eigyou@hct.zaq.ne.jp

■主要製品名	プラスチック精密金型の設計・製作・試作 マグネシウム金型・MIM金型にも対応致します
■得意とする加工内容	カーオーディオ・カメラ部品・医療関係など幅広く対応。 特に二色金型には定評をいただいております。
■主要取引先	大手自動車メーカー各社、大手家電メーカー各社、 大手成形メーカー各社
■その他	海外の協力工場を使った大型金型製作(型重量2t以上)も可能となりました。

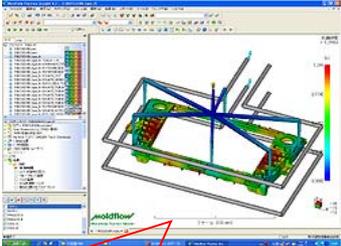
**■企業の特徴**

東京事務所—東大阪工場—九州本社工場による全国3拠点对応。  
流動解析から試作量産までが可能な一気通貫体制。

社内トライ、協力工場にて成形が可能な為、製品評価後金型発送する事で納期の短縮、輸送コスト削減が可能なので遠方でもご対応可能です。



自動車内装部品、二色金型、MIM、マグネシウム金型、化粧品ケース、医療関係雑貨、建築関係、スポーツ関係多種による金型製作の対応が出来ます。  
**多種金型**



製品設計の段階で金型内部に流れる樹脂の動きを読み取り、成形時の不具合や改善点を予測する流動解析技術。設計スピードの向上、金型製作後の修正回数の削減など、納期短縮へ  
**流動解析**



設計、CAD/CAM、そして加工というプロセスをITシステムで一元管理。マシニングセンターは10枚のパレットと60本のツールングを搭載しており、720時間、ミスなく連続して加工を続  
**モールドショップ**



従来技術では困難とされていた、立体の曲面にも高品質な加飾を可能とする技術開発を進めています。加飾用のシートに関する技術と、高度な金型技術が、製品づくりの納期短縮に大きな貢献を果たします。  
**加飾成形**

機械設備名(全社)	型式・能力	台数
マシニングセンター	横型 560×560×600	1 式
〃	縦型 900×500×450	2 台
〃	縦型 320×280×300	1 台
〃	縦型 650×450×350	1 台
〃	縦型 900×550×450	1 台
〃	縦型 1,200×700×650	1 台
〃	5軸 650×450×350	1 台
NCフライス盤	AE751,F-MACH1	2 台
汎用フライス盤		5 台
ラジアルボール盤		2 台
レーザー溶接機		1 台
放電加工機		4 台
ワイヤー放電加工機		4 台
CAD	二次元(5) 三次元(4)	9 台
CAM		14 台
研磨	NC成型(3) 平面(1) 汎用(4)	8 台
成形機	130t,230t	8 台