

職業能力開発促進法（昭和 44 年法律第 64 号）第 46 条第 2 項の規定により、令和 4 年度随時技能検定を次のとおり実施します。

令和 4 年 4 月 1 日

佐賀県知事 山 口 祥 義

## 1 実施職種

### (1) 2 級（随時実施するものに限る。以下同じ。）

鋳造（鋳鉄鋳物鋳造作業）、機械加工（普通旋盤作業）、金属プレス加工（金属プレス作業）、鉄工（構造物鉄工作業）、工場板金（機械板金作業）、仕上げ（治工具仕上げ作業及び機械組立仕上げ作業）、機械検査（機械検査作業）、電子機器組立て（電子機器組立て作業）、電気機器組立て（配電盤・制御盤組立て作業及び開閉制御器具組立て作業）、ニット製品製造（靴下製造作業）、婦人子供服製造（婦人子供既製服縫製作業）、帆布製品製造（帆布製品製造作業）、家具製作（家具手加工作業）、紙器・段ボール箱製造（段ボール箱製造作業）、印刷（オフセット印刷作業）、製本（製本作業）、プラスチック成形（射出成形作業）、パン製造（パン製造作業）、ハム・ソーセージ・ベーコン製造（ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業）、水産練り製品製造（かまぼこ製品製造作業）、建築大工（大工工事作業）、とび（とび作業）、左官（左官作業）、配管（建築配管作業）、型枠施工（型枠工事作業）、鉄筋施工（鉄筋組立て作業）、コンクリート圧送施工（コンクリート圧送工事作業）、内装仕上げ施工（プラスチック系床仕上げ工事作業及びボード仕上げ工事作業）、熱絶縁施工（保温保冷工事作業）及び塗装（建築塗装作業、金属塗装作業及び鋼橋塗装作業）

### (2) 3 級（随時実施するものに限る。以下同じ。）

鋳造（鋳鉄鋳物鋳造作業）、機械加工（普通旋盤作業、数値制御旋盤作業、フライス盤作業及びマシニングセンタ作業）、金属プレス加工（金属

プレス作業)、鉄工(構造物鉄工作業)、建築板金(内外装板金作業及びダクト板金作業)、工場板金(機械板金作業)、仕上げ(治工具仕上げ作業、金型仕上げ作業及び機械組立仕上げ作業)、機械検査(機械検査作業)、電子機器組立て(電子機器組立て作業)、電気機器組立て(配電盤・制御盤組立て作業及び開閉制御器具組立て作業)、ニット製品製造(靴下製造作業)、婦人子供服製造(婦人子供既製服縫製作業)、紳士服製造(紳士既製服製造作業)、帆布製品製造(帆布製品製造作業)、家具製作(家具手加工作業)、紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き作業、印刷箱製箱作業及び段ボール箱製造作業)、印刷(オフセット印刷作業)、製本(製本作業)、プラスチック成形(射出成形作業及びインフレーション成形作業)、強化プラスチック成形(手積み積層成形作業)、パン製造(パン製造作業)、ハム・ソーセージ・ベーコン製造(ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業)、水産練り製品製造(かまぼこ製品製造作業)、建築大工(大工工事作業)、かわらぶき(かわらぶき作業)、とび(とび作業)、左官(左官作業)、タイル張り(タイル張り作業)、配管(建築配管作業)、型枠施工(型枠工事作業)、鉄筋施工(鉄筋組立て作業)、コンクリート圧送施工(コンクリート圧送工事作業)、内装仕上げ施工(プラスチック系床仕上げ工事作業、鋼製下地工事作業及びボード仕上げ工事作業)、熱絶縁施工(保温保冷工事作業)、表装(壁装作業)、塗装(建築塗装作業、金属塗装作業、鋼橋塗装作業及び噴霧塗装作業)及び工業包装(工業包装作業)

### (3) 基礎級

鑄造(鑄鉄鑄物鑄造作業)、機械加工(普通旋盤作業、数値制御旋盤作業、フライス盤作業及びマシニングセンタ作業)、金属プレス加工(金属プレス作業)、鉄工(構造物鉄工作業)、建築板金(内外装板金作業及びダクト板金作業)、工場板金(機械板金作業)、仕上げ(治工具仕上げ作業、

金型仕上げ作業及び機械組立仕上げ作業)、機械検査(機械検査作業)、電子機器組立て(電子機器組立て作業)、電気機器組立て(配電盤・制御盤組立て作業及び開閉制御器具組立て作業)、ニット製品製造(靴下製造作業)、婦人子供服製造(婦人子供既製服縫製作業)、紳士服製造(紳士既製服製造作業)、帆布製品製造(帆布製品製造作業)、家具製作(家具手加工作業)、紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き作業、印刷箱製箱作業及び段ボール箱製造作業)、印刷(オフセット印刷作業)、製本(製本作業)、プラスチック成形(射出成形作業及びインフレーション成形作業)、強化プラスチック成形(手積み積層成形作業)、パン製造(パン製造作業)、ハム・ソーセージ・ベーコン製造(ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業)、水産練り製品製造(かまぼこ製品製造作業)、建築大工(大工工事作業)、かわらぶき(かわらぶき作業)、とび(とび作業)、左官(左官作業)、タイル張り(タイル張り作業)、配管(建築配管作業)、型枠施工(型枠工事作業)、鉄筋施工(鉄筋組立て作業)、コンクリート圧送施工(コンクリート圧送工事作業)、防水施工(シーリング防水工事作業)、内装仕上げ施工(プラスチック系床仕上げ工事作業、鋼製下地工事作業及びボード仕上げ工事作業)、熱絶縁施工(保温保冷工事作業)、表装(壁装作業)、塗装(建築塗装作業、金属塗装作業、鋼橋塗装作業及び噴霧塗装作業)及び工業包装(工業包装作業)

## 2 試験の方法

技能検定は、実技試験及び学科試験(以下「技能検定試験」という。)によって行います。

## 3 技能検定試験の手数料、実施期日、実施場所等

### (1) 実技試験

ア 手数料 18,200 円

イ 実施期日

実技試験は、令和4年4月1日（金曜日）から令和5年3月31日（金曜日）までの間において、佐賀県職業能力開発協会が別に指定する日に行います。

ウ 実施場所

実技試験の実施場所は、別途佐賀県職業能力開発協会から通知します。

エ 問題の公表

実技試験問題は、あらかじめ受検申請者に公表します。ただし、一部の職種については、公表しません。

(2) 学科試験

ア 手数料 3,100 円

イ 実施期日

学科試験は、令和4年4月1日（金曜日）から令和5年3月31日（金曜日）までの間において、佐賀県職業能力開発協会が別に指定する日に行います。

ウ 実施場所

学科試験の実施場所は、別途佐賀県職業能力開発協会から通知します。

4 受検申請の手続

(1) 提出書類

ア 技能検定受検申請書（以下「申請書」という。）

イ 実技試験又は学科試験の免除を受けようとする場合は、その資格を証する書面

(2) 提出先

佐賀県職業能力開発協会

郵便番号 840-0814

佐賀市成章町1番15号

電話番号 0952-24-6408

(3) 受付期間

原則として、試験日の30日前まで

(4) 受検申請に関する注意

ア 申請書の用紙は、佐賀県職業能力開発協会にて配布します。

なお、申請書の用紙の郵送を求める場合は、佐賀県職業能力開発協会（電話番号0952-24-6408）に御連絡ください。

イ 試験の免除を受けようとするときは、申請書を郵送する際、その資格を証する書面を同封してください。

5 手数料の納付方法

実技試験の手数料及び学科試験の手数料は、佐賀県職業能力開発協会へ同協会が指定する方法により納付してください。ただし、実技試験又は学科試験が免除される場合は、当該試験に係る手数料の納付を要しません。

なお、受検申請を受け付けた後は、申請を取り消した場合又は試験を受けなかった場合でも手数料は返還しません。ただし、知事が特別の理由があると認める場合は、この限りではありません。

6 合格の発表等

(1) 合格通知

技能検定合格者については、県がその旨を通知し、実技試験又は学科試験のいずれか一方のみに合格した者については、佐賀県職業能力開発協会が書面でその旨を通知します。

(2) 技能検定合格証書の交付

2級、3級及び基礎級技能検定の合格者には、知事から合格証書が交付されます。

## 7 その他

技能検定について不明な点は、佐賀県産業労働部産業人材課（郵便番号 840-8570 佐賀市城内一丁目 1 番 59 号 電話番号 0952-25-7310）又は佐賀県職業能力開発協会（郵便番号 840-0814 佐賀市成章町 1 番 15 号 電話番号 0952-24-6408）にお問い合わせください。