佐賀空港灯火施設等運用管理委託(12月~3月分)

仕様書

令和7 (2025) 年度

佐賀空港事務所

- 1. 飛行場灯火電気施設の保守(p1)
- 2. 予備自家発電設備の保守 (p 2 1)
- 3. 機械設備の保守 (p 2 3)
- 4. 仕様書別紙 (p30)

1. 飛行場灯火電気施設の保守

- イ) 飛行場灯火電気施設の保守については、佐賀空港機能管理規程(セイフティ編)の飛行場灯火施設保守要領に基づき実施するもので、具体的には次ページからの保守要領によること。なお、対象施設については「仕様書別紙1」に記載する。
- ロ) 点検を実施する上で、下記表の作業区分の○印は全て本委託業務で行う。また、●印は 佐賀県が専門業者等に別途点検依頼を行うものであり今回の業務委託の対象外とするが、 実施内容については確認しておくこと。

ハ) 支給材料

- ・航空灯火の点検及び保守に必要な標識灯、電球、フィルター、接手等は支給する。な お、支給材料一覧については「仕様書別紙2」に記載する。
- 二) 使用可能な機器等は下記のとおりとする。
 - ①航空灯火の点検及び保守に必要な灯体引揚金具、灯体組立金具、スパナ、トルクレン チ等。
 - ②航空灯火の点検及び保守に必要な回路計、電流計、接地抵抗計、絶縁手袋等。
 - ③航空灯火の点検及び保守に必要な灯体洗浄装置、配光測定装置、温水部品洗浄装置等。 なお、整備作業所取扱規則を「仕様書別紙3」に記載する。

飛行場灯火電気施設保守要領

				点検	実施	区分
				日	定	臨
設備名	種別	周期	保守項目	常	期	時
				点	点	点
				検	検	検
1. 受配電機器関係			変電室関係は高圧充電部分があるため、取扱いには十			
			分注意をすること。			
			作業に着手する場合には遮断器を開放し停電を確認し			
			作業中の標識を付して実施すること。			
(1)配電盤	a 通常点検	月1回	(a) 扉の開閉の良否及び施錠の有無を点検すること。			
①共通			(b) 汚損、損傷、変形、亀裂、塗装の剥離及び錆の有無			
			を点検すること。	_		_
			 (c) ボルトの緩みの有無を点検すること。	0		0
			 (d) 雨水浸入、ほこり等の堆積状態を点検すること。			
			 (e) 標識の汚損及び取付状態を点検すること。			
	b 精密点検	年1回	(a) 絶縁抵抗測定			
	117 [27.11]	'			•	0
②盤外観	a 通常点検	年1回	 (a) 配電盤の据付状態、損傷、錆、腐食、変色等の有無			
		1 1 1	を点検すること。			
			(b) 盤内への漏水又は痕跡、小動物が侵入するおそれの	\		
			ある開口部の有無を点検すること。	\		
			(c) 点検扉の開閉の良否及び施錠の有無を点検するこ	\	$^{\circ}$	0
	\		と。			
			。 (d) 操作レバー・ボタン、切替スイッチ等の機器破損及			
			び機器取付状況の良否を点検すること。			
③盤内部(機器	】 a 精密点検	年1回	(a) 内部床上、機器仕切り板等の清掃を行うこと。		λ	
は除く	(JEM-TR122, TR	十工四	(b) 母線、支持碍子類、絶縁隔離板等の損傷、過熱、錆			
は外へ	(JEM 1K122, 1K 128 に準拠)		、変形、汚損、変色等の有無を点検すること。			
	120 (二年7处)		(c) 機器取付及び配線接続状況の良否を点検すること。			
			(d) 接地線の損傷、断線及び端子接続部の緩みの有無を			
			点検すること。			
			(e) 制御回路の断線及び端子接続部の緩みの有無を点検			0
			すること。			
			(f) 配線符号(マークキャップ、端子番号等)の損傷及			
			び脱落の有無を点検すること。			
			(g) 盤内照明の点灯、換気扇の作動の良否を点検するこ			
			と。			
(9) 社盟田亦合明	。	選15	。)			
(2)計器用変成器	a 通常点検	週1回	a) 汚損、損傷、亀裂、過熱、変色、漏油等の有無を点			
			検すること。	0		0
			(b) 接続部の変色の有無を点検すること。			
			(c) 接地線の外れ、断線等の有無を点検すること。			

				実	施区	分
				日	定	臨
設備名	種別	周期	保守項目	常	期	時
				点	点	点
				検	検	検
	b 精密点検 (JEM-TR164 に準拠)	年1回	 (a) 機器外面の損傷、過熱、錆、腐食、変形、汚損、変色等の有無を点検すること。 (b) 本体取付状態及び配線接続状態の良否を点検すること。 (c) 接地線の損傷、断線及び端子接続部の緩みの有無を点検すること。 (d) 制御回路の断線及び端子接続部の緩みの有無を点検すること。 (e) 電線貫通型の変流器は、貫通部の亀裂、変色等の有 		•	0
			無を点検すること。 (f) 電力ヒューズ付きは、汚損、亀裂等の有無を点検すること。また、予備ヒューズの確認を行うこと。 (g) 変成器二次巻線と大地間の絶縁抵抗を測定し、その良否を確認すること。			
(3)指示計器、表示	a 通常点検	日常	(a) 各計器の表示値の適否を点検すること。	0		0
操作類		月1回	(b) 配電盤等の信号灯、表示灯類をランプチェックで確	0		0
			認すること。			
	b 精密点検	年1回	(a) 1.(2)b(a)~(d)に準ずる。			
			(b) 各指示計器の零点調整を行うこと。また、正常に機			0
			能していることを確認すること。			
(4) 保護継電器	a 精密点検 (JEM-TR156 に に準拠)	年1回	(a) 1. (2) b(a) ~ (d) に準ずる。(b) 動作電圧、電流、時間特性を測定し、継電器動作による引外し又は警報機の回路が完全に動作するか試験すること。また、責任分界点等の重要点は地絡方向継電器動作特性試験を実施すること。		•	0
(5) 断路器、負荷開	a 精密点検	年1回	(a) 1.(2)b(a)~(c)に準ずる。			
閉器	(JEM-TR178 , T		(b) 接触部の損耗、荒れ等の有無を点検すること。			
	R173 に準拠)		(c) 開閉器入・切操作を行い、その良否を点検すること。 (d) 操作機構部の損傷、変形、錆等の有無を点検すること。 (e) 電力ヒューズ付きは、汚損、亀裂等の有無を点検すること。		•	0
(6)変圧器 ①共通	a 通常点検	日常	(a) 温度の適否を温度計の指示値により確認し、異常な 高温となっている場合は、負荷電流の状態を確認す ること。	0		0
		週1回	(b) 音響、異臭、異常振動等の有無を点検すること。 (c) 防塵フィルター脱落の有無、盤内圧力扇の作動を確認すること。	0		0
		3 か月	(d) 変圧器表面温度測定	0		0
		1回	※ 放射温度計により、温度測定を行うこと。			

		定	臨
	; ‡		四百
		期	時
	į į	点	点
	ŧ 1	検	検
②モールド a 精密点検 年1回 (a) モールドコイル (内・外) 表面の汚損、損傷、変形			
変圧器 (JEM-TR124, TR 、変色、ヨークコア発錆の有無を注意深く確認する			
218 に準拠) こと。			
(b) 機器本体の取付及び配線接続状態の良否を点検す			
ること。			
(c) 接地線の損傷、断線及び端子接続部の緩みの有無を			
点検すること。	1	•	0
(d) ダイヤル温度計の損傷 (パッキン導管) の有無及び			
指示値の良否を確認すること。			
(e) 絶縁抵抗を測定し、その良否を確認すること。			
(f) 巻線の過熱変色及びヨークコア鉄板の飛び出し等の			
異常の有無を点検すること。			
(g) タップ切換器の破損、変色等の有無を点検すること。			
③油入変圧器 a 精密点検 年1回 (a) 1. (6) ②a (b) ~(f) に準ずる。		•	0
(JEM-TR171 (油中ガス (b) 油面計により、油量の良否を確認すること。	_		
に準拠) 分析は状況 (c) 絶縁油を採取して次の試験を行い、劣化度合を判定			
に応じて行すること。			
うこととし、 ・絶縁破壊電圧試験(絶縁耐力試験)		•	
点検周期は ・全酸価値測定(全酸化試験) 3年1回と 油内がスクセ			
・油中ガス分析 _{する。)}			
(7) 進 相 コン デン a 通常点検 週 1 回 (a) 異音、異臭、変形、ふくらみ等の有無を点検するこ			
サー、直列リアク)		0
トル b 精密点検 年1回 (a) 機器外面の損傷、過熱、錆、腐食、変形、汚損、変			
(JEM-TR182 に			
準拠) (b) 本体の取付状態及び配線接続状態の良否を点検す			
ること。	•	•	0
(c)接地線の損傷、断線及び端子接続部の緩みの有無を			
点検すること。			
(d) 絶縁抵抗を測定し、その良否を確認すること。	4	-	
(e) 油入式直列リアクトルは、絶縁油を採取して次の試			
験を行い、劣化度合を判定すること。			
・ 絶縁破壊電圧試験 (絶縁耐力試験) ・ 全整価値測定 (全酸化試験)		•	
・全酸価値測定(全酸化試験) (f) コンデンサの静電容量を測定し規定容量の適否を確			
(I) ユンナンリの耐电谷里を側にし効定谷里の適合を確 認すること。			
②真空遮断器 a 精密点検 3年1回 (a) 操作機構部の損傷、変形、錆等の有無を点検するこ	-		0
(JEM-TR174 に と。また、可動軸部及び機構部の劣化グリスを取り	`)
準拠) 除き、適量のグリス (潤滑油含む) を注油すること。			
6年1回 (b) 真空バルブの極間に規定耐電圧を加え、真空バルブ	+	•	
の絶縁耐力の良否を確認すること。			
(c) 主接点について、開閉極に要する時限不揃いを測定			
し、不揃範囲が許容範囲に収まる様にワイプ長を調			
整するとともに、バルブ固定極及びダンパーの異常			
の有無を確認すること。			

				点検	実施	区分
				日	定	臨
設備名	種別	周期	保守項目	常	期	時
				点	点	点
				検	検	検
(8)避雷器	a 精密点検 (JEM-TR179 に 準拠)	年1回	 (a) 機器外面の汚損、損傷、過熱、錆、腐食、変形、変色、異音等の有無を点検すること。 (b) 本体取付状態及び配線接続状態の良否を点検すること。 (c) 接地線の損傷、断線及び端子接続部の緩みの有無を点検すること。 (d) ギャップのある避雷器の場合は、絶縁抵抗測定を行ること。 		•	0
		3年1回	うこと。 (e) ギャップのない避雷器の場合は、漏れ電流測定を行いその良否を確認すること。		•	
(9) 蓄電池 据置鉛蓄電池 制御弁式	a 通常点検	週1回	(a) 蓄電池の損傷、液漏れ、汚損等の有無を点検すること。 (b) 蓄電池の総出力電圧を確認すること。	0		0
	b 精密点検	年2回年1回	 (a) 全セルについて電槽、ふた、各種栓体、パッキン等に変形、損傷、亀裂及び漏液の有無を点検すること。また、蓄電池の交換時期を確認すること。 (b) 封口部のはがれ、亀裂等の有無を点検すること。 (c) 全セルについて、電圧を確認する。また、減液警報用電極の断線、腐食、変形等の有無を点検すること。 (d) 架台及び外箱の変形、損傷、腐食等の有無を点検すること。 (e) 蓄電池の転倒防止枠、緩衝材、アンカーボルト等の変形及び損傷の有無を点検すること。 (f) 蓄電池端子と配線及び全セルの蓄電池間の接続部の 		•	0
			発熱、損傷及び腐食の有無を点検すること。			
(10)整流装置	a 通常点検	日常	(a) 表示灯類の点灯状態を点検すること。	0		0
	b 精密点検	週 1回 年2回	(b) 操作、切替スイッチ等の状態を点検すること。 (a) 外箱の外観、計器、表示灯、スイッチ等の変形、損傷、汚れ、腐食等の有無を点検すること。 (b) 各部品の汚損、損傷、温度上昇、加熱、変色、異音、異臭等の有無を点検すること。 (c) 次の値を測定し、その良否を確認すること。 ・交流入力電圧・負荷電圧・出力電流及び負荷電流(盤面計器による。) (d) 開閉器及び遮断器の変形、損傷等の有無を点検する。また、入力出力負荷、警報等の状況によるON、OFF状態を確認すること。	0	0	0

				点検	実施	区分
				日	定	臨
設備名	種別	周期	保守項目	常	期	時
2010	12274	, 4,,,,	7 2 1	点	点	点
				検	検	検
		年1回	 (e) 固定金具、据付ボルト等の変形、損傷、緩み等の有		1,74	150
			無を点検すること。			
			(f) 過放電防止装置、減液警報装置、不足電圧継電器等			
			の設定値及び動作確認を行うこと。			
			(g)機器の動作状況を下記項目について確認すること。			
			・均等充電から浮動充電への自動切替			
			· 負荷電圧補償装置			
			・タイマの設定値			
			・警報動作(ヒューズ断、サーマル動作、MCCB			
			トリップ、過不足電圧、負荷電圧異常検出、過放			
			電防止、放電終止、減液警報等)			
			(h) 自動回復充電の動作を確認すること。			0
			(i) 実負荷により常用電源を停電状態にしたときに自動			
			的に非常電源に切り替わり、常用電源を復旧したと			
			きに自動的に常用電源に切り替わることを確認する			
			こと。			
			ここ。 (j) 内部配線及び端子部の劣化並びに端子接続部の緩み			
			の有無について点検すること。			
			(k) 次の箇所の絶縁抵抗を測定し、その良否を確認する			
			に、これの一点があれていたという。これは、これには、これには、これには、これには、これには、これには、これには、こ			
			・一次主回路と大地間			
			・二次主回路と大地間			
			・一次・二次相互間			
(11)定電流調整装	a 通常点検	日常	(a) 温度上昇、音響、異臭、異常振動等、電流値(接地			
置			指示計の指示値を含む。)及び絶縁抵抗値を確認す			
CCR本体、出力			ること。	0		0
装置、CCT本体			 (b) ケーブル接続部の接続状態を確認すること。			
		3 か月	(c) 接地警報器の動作確認 (試験スイッチによる指示確		_	_
		1回	章及) 章心		0	0
	b 精密点検	年1回	(a) 機器取付状態の確認			
			(b) 端子部、コネクター、基板の接続及び取付状態の確			
			章及		_	
			 (c) ドアスイッチの作動の良否を点検すること。		•	0
			 (d) 光度選択スイッチの作動の良否を点検すること。			
			 (e)光度選択リレーの作動の良否を点検すること。			
			(f) 保護装置点検	}		
			ア、接地指示計の動作点検行うこと。			
			イ.全短絡警報の動作確認(警報のヒューズ接点の短			
			絡による。)(CCTは除く。)			
			ウ. 負荷線開路警報の動作確認 (開路による運転)		•	
			エ.過電流警報の動作確認			
			オ.アーク検知確認(CCTは除く。)			
			カ. ランプ過断芯検知機能の動作確認 (CCTは除			
			⟨。)			
	I .	I				

				美	尾施区	分
設備名	種別	周期	保守項目	日常点検	定期点検	臨時点検
			(g) 過渡特性の確認 タップ切替時のソフトスタート機能が正常であること、異常電流が流れないことを確認すること。	1/5	•	15
			(h) 入力切替機能の確認 手動切替動作の確認(電源系統選択時、正常に切り替わることを確認)		•	0
			(i) 全般的清掃、塗装 (j) コンデンサーの油漏れ点検 (k) 変圧器及びリアクトルの点検 乾式の場合には、コイル鉄心等の外部清掃 (1) 制御用電源回路の点検 (m) CCR出力制御量の点検(電流値の調整)		•	0
		2年1回 (ただし、納 入後8年目	(n) 絶縁抵抗測定 (o) ソフトスタート波形データ収集		•	
		以降は毎年 1回) 3年1回	(p) サイリスタ劣化診断		•	
		5年1回			•	
(12) C C R - U ①共通	a 通常点検	月1回	a) 汚損、異音、異臭、過熱の有無の点検(b) 動作状態の点検(c) 計器類の運転記録の確認(d) 直流分電盤目視外観点検	0		0
②UPS	b 精密点検	年1回	a) 使用状況点検 (b) UPS盤内部清掃 (c) 一般器具点検清掃 ア・スタック点検 イ・コンデンサー点検 ウ・冷却ファン点検 エ・プリント基板点検 (d) 絶縁抵抗測定 (e) 制御電源電圧測定 (f) ゲート回路点検 (g) 保護回路点検 (h) 入力電圧測定 (i) 無負荷運転試験 ア・主回路点検 イ・出力電圧測定 (j) UPS内部時計校正 (k) メモリーカード内データ確認 (1) 総合運転試験 ア・停電試験 ア・停電試験 イ・電源切替試験 イ・電源切替試験 (m) 予備品点検(外観点検)		•	0

				点榜	食実施	区分
				日	定	臨
設備名	種別	周期	保 守 項 目	常	期	時
				点	点	点
				検	検	検
③入出力盤	a 精密点検	年1回	(a) 使用状況点検			
			(b) 一般器具点検清掃			0
			(c) 絶縁抵抗測定			
			(d) シーケンステスト			
④充電器	a 精密点検	年1回	a)現状点検			
			ア. 交流入力電圧の測定			
			イ. 浮動、均等充電電圧の測定			
			ウ. 整流器出力電圧の測定			
			エ. 負荷電圧、電流の測定			
			(b) 外観点検			
			ア. 外箱の外観、計器、表示灯の状況			
			イ. 各部品の外観点検			
			ウ. 基礎ボルトの取付状況			
		エ. 清掃の実施				
		(c) 機能点検				
		ア. 計器指示点検				
			イ. 電圧調整範囲測定			
			ウ. 垂下電流の確認			
			エ. シーケンステスト			
			才. 負荷電圧補償装置			
			カ. 接続部の緩み確認			
			キ. 絶縁抵抗の測定			
			ク. 出力波形観測			
			ケ. 最終設定値確認			
⑤蓄電池	a 精密点検	年1回	(a) 外観点検			
			ア. 電槽、ふたの状態			
			イ. 各種栓体、パッキンの状態			
			ウ. 封口部の状態			
			エ. 接触部の状態			
			オ. 架台、外箱の状態			
			(b) 機能点検			
			ア. 総電圧の測定		•	0
			イ. 蓄電池の各セル電圧測定			
			ウ. 接続部の増締めの実施			
			(c) その他			
			ア. 清掃			
			イ. 室温の確認			
			ウ. 換気の実施			
			エ. 基礎ボルトの取付状況			

				点椅	実施	区分
				目	定	臨
設備名	種別	周期	保守項目	常	期	時
				点	点	点
				検	検	検
2. 制御機器・監視						
装置関係						
(1)航空灯火電力	a 通常点検	日常	(a) 表示部の機能及び運用状態等を確認すること。	0		0
監視制御	b 精密点検	6 か月	(a) エアーフィルターの清掃			
① 中央/ロー		1回	(b) 各装置の動作状態及び機能の確認		0	0
カル処理装			(c) システムコンソール装置の清掃			
置及び監視		年1回	(d)各部の清掃			
卓			(e) ケーブル、コネクター類の装置取付状態の確認			
			(f) 電源出力電圧、リップル電圧の測定		•	0
			(g) システムコンソールの確認			
② グラフィッ	a 通常点検	日常	(a) 異音、異臭及び汚れ具合等の点検	taaraaniaana		
クパネル			(b) 端子部、コネクター、基板の接続及び取付状態の確	_		
			認	0		0
			(c)ランプテストの機能確認			
	b 精密点検	年1回	(a)動作状態及び機能の確認		_	
			(b) 筺体及び形象部の点検清掃		•	
③ インターフ	a 通常点検	日常	(a)機器取付状態の確認			
ェース盤			(b) 配線及びコネクタ接続状態の確認	0		0
_	b 精密点検	年1回	(a) 動作状態及び機能の確認			
			(b) 筺体等の点検清掃		•	0
④ I / O 端末	a 通常点検	日常	(a) 異音、異臭及び汚れ具合等の点検			
装置、変換器		, , , , ,	(b) 端子部、コネクター、基板の接続及び取付状態の確	0		
盤、分電盤			認			
	b 精密点検	年1回	 (a) 動作状態及び機能の確認			
	111 111 111		(b) 筺体等の点検清掃		•	
⑤ 伝送装置	a 通常点検	日常	(a)機器取付状態の確認			
		, , , , ,	(b) 配線及びコネクタ接続状態の確認	0		0
	b 精密点検	6 か月	(a) エアーフィルターの清掃			
	- 111 m/W/D	1回	(b) ファンモジュール等の動作確認		0	0
		年1回	(c) ケーブル、コネクター類の装置取付状態の確認		<u> </u>	
			(d) 電源出力電圧値の測定		•	0
⑥ プリンター	a 通常点検	日常	(a) 印字状況の確認	0		0
及びハード	-	年1回	(a) 各部の清掃			Ť
プリンター	≥ 114 HWIX		(b) 可動部への注油			
			(c) ケーブル、コネクター類の装置取付状態の確認		•	0
			(d) セルフ印字試験			
			(e) オンライン印字試験			
⑦ 運用卓及び	a 通常点検	日常	(a) 異音、異臭及び汚れ具合等の点検			
監視卓	□ 4 ME III MICK	rı H	(b) 端子部、コネクター、基板の接続及び取付状態の確			
			認 認	0		0
			(c)ランプテスト機能の確認			
	┣ ┣ 精密点検	年1回	(a) 動作状態及び機能の確認		<u> </u>	
	D 相位尽快	十工四	(a) 動作れ悪及い機能が確認 (b) 筐体及び形象部の点検清掃		•	
			(U) 医性及U)が参加が続けて]	

				点梅	実施	区分
				日	定	臨
設備名	種別	周期	保守項目	常	期	時
				点	点	点
				検	検	検
3. 分電盤・開閉器箱						
(1) 共通	a 通常点検	月1回	(a) 異常音の有無を確認すること。			(
			(b) 各開閉器等の開閉状態を点検すること。	0		0
	b 精密点検	年1回	(a) 絶縁抵抗測定(停電できない場合には、抵抗分漏電		\$1111111111111111111111111111111111111	
			電流(Ior)を測定する。		•	0
			(b) 接地抵抗測定			
(2)キャビネット	a 精密点検	年1回	(a) 盤の取付状況 (支持ボルトの緩み) を確認すること。			
	117 [2777]		(b) 汚損、損傷、腐食、脱落、過熱等の有無を点検する			
			تاریخ المحکد			
			(c) 防水パッキンの劣化状況及びさびの有無を点検する			\circ
			こと。)
			(d)盤内部の雨水の侵入又は痕跡、結露等の有無を点検			
			すること。			
(3) 導電部	a 精密点検	年1回	(a) 汚損、損傷、腐食、脱落、過熱等の有無を点検する			
①母線・分岐導	a 相面点快	十1回	(4) 77項、項房、肉皮、肌谷、胆然等の有無をが供りること。			
					•	\circ
体・盤内配線支			(b) 異常音、異臭及び変色の有無を点検すること。			
持物等		F 1 🗆	(c) 導電接続部の緩みの有無を点検すること。	ļ		
②端子台	a 精密点検	年1回	(a) 変色及び異臭の有無を点検すること。		•	0
(4)機器	a 精密点検	年1回	(a) テストボタン(漏電遮断器)による動作の確認を行			
(遮断器・継			うこと。			
電器・電磁接触			(b) 各機器の異常音、異臭、変色及び過熱の有無を点検		•	0
器・タイマー・			すること。			
リモコン・変圧						
器等)						
4. 地中電線路	a 通常点検	年1回	(a) 立上り鉄管並びに取付金具等の破損の有無			
(航空灯火施設は別			(b) マンホールの損傷、沈下、蓋及び金物の取付け状態、			
途規定)			錆、腐食等の有無を点検すること。	0		0
			(c) マンホール内のケーブル、接地線、支持金物、管路		\	
			口状況の状態を点検すること。			
	b 精密点検	年1回	(a) 絶縁抵抗の測定			0
			(b) 漏洩電流の測定			
		適宜	(c) ケーブル絶縁診断(絶縁抵抗が劣化傾向の場合)		0	0
5. 灯火施設関係			航空灯火施設はレンズ又は反射鏡を使用した光学的機			
			器であるため、光度の低下する原因としては、光源の動			
			程による光束の減少及び塵埃や煤煙で器具が汚れること			
			による減光が影響している。その性能を維持するために			
			は光源の保守と器具の清掃に留意することが必要であ			
			3.			
(1)飛行場灯台			飛行場灯台、進入灯台に使用されている灯器はA2			
進入灯台			-D、E-5である。(第1表参照)			
	a 通常点検	日常	(a) 点灯状況、レンズ、フィルタに異常はないか確認す			
	(ライトチェ	H 177	ること。			
	(フィ ト / エ ック)		ること。 (b)正常に回転しているかどうか確認すること。	0		0
			(c) 断芯標示灯が点灯した場合には速やかに電球を交換			
			すること。(進入灯台)			

				点検	実施	区分
				日	定	臨
設備名	種別	周期	保守項目	常	期	時
				点	点	点
				検	検	検
	b 通常点検	月1回	(a) 光源位置の点検、灯体、レンズ、フィルタの清掃			
			レンズは柔らかい布等で、内部から静かに拭くこと。			
			アクリル製のフィルタはシリコン布で軽く拭くこと。			
			(b) 回転室の点検手入及び注油			
			回転室は電動機の温度上昇、回転音、減速室の油漏			
			れ、集電環の汚損、刷子の摩耗等に注意し点検手入			
			清掃注油すること。			
			(c) 電球交換器の点検手入			
			電球及びソケットの点検、電球交換器、接点の点検			
			手入及び清掃を行うこと。	0		0
			(d) 配電盤の点検			
			電圧計の指示、電線接続端子、ヒューズ接続の緩み			
			等点検すること。			
			(e) 灯柱(付帯構造物含む)及び防護柵等のき裂錆、腐			
			食、損傷、固定ボルトの緩み、基礎のひびわれの有			
			無を点検すること。(進入灯台)			
			(f) その他避雷針、断芯標示灯、接地線等を点検するこ			
			٤.			
	c 精密点検	年1回	(a) 絶縁抵抗の測定			
			(b) 接地抵抗の測定		•	0
		5年1回	(d) ウォーム・ウォームホイール磨耗点検、交換		•	0
(2) 地上型標識灯		-				
①誘導路灯及び			ELO、T-2 型及びT-7VL型が誘導路灯及び誘導			
誘導案内灯			案内灯として設置されている。(第2表参照)			
	a 通常点検	日常	(a) 点灯状況、灯器の損傷、汚損、水平向き等の点検を			
	(ライトチェ		行い、電球の断芯、変色、LEDが不点のもの、灯			
	ック)		器類及び附属品の破損しているものは交換するこ			
			と。			
			(b) 定電流回路に使用する電球は断芯後再びフィラメン			
			トが融着する場合があるが、この時は光度が著しく	0		0
			低下しているから注意深く点検して取り換えるこ			
			と。			
			(c) 日常巡回できない場合には、定格寿命換算により、			
			全数交換することが望ましい。			
	b 通常点検	3か月1	(a) 灯火の点灯状況、灯体の状態点検、灯器の汚損及び			
	(灯体の構造	口	損傷を点検し、灯器の汚損及び損傷しているものは			
1	劣化を主体と	(現場)	清掃又は交換すること。	0		0
	した点検)	(LEDの場合	(b) 灯器の水平、向き、仰角を確認し、必要に応じ水準			
		6か月1回)	器等により点検調整すること。			
	c 精密点検	3か月1	(a) 灯器の点検手入			
	(灯体の機能	口	灯器を取り外し、電球、ソケット、リード線、レン			
	を確保する点	(現場)	ズ、フィルター等に異状はないか点検し中性洗剤、			
	検整備)		刷毛、綿布等にて清掃すること。		0	0
			(b) 灯体の塗装が褪色、剥落したり発錆があったときは			
i			錆落しをして、指定色のラッカー等で塗装すること。	I	Ì	1

設備名 種別 周期 保 守 項 目 常 点 点 検 検 を					点検	実施	区分
(3) 埋込型標識対					日	定	臨
②誘導路灯及び誘	設備名	種別	周期	保守項目	常	期	時
 ②誘導路灯及び誘導案内灯以外 直離常点検 (ライトチェック) (a) 点式状況、対器の間傷、汚損、水平向き等の点検を行い、電域の断定、変色及びLEDが不点しているもの、対器質及時属品の破損しているものは交換すること。(b) 定電流回路に使用する電球は断定後再びフィラメントが翻着する場合があるが、この時は光度が著しく低下しているから注意深く点検して取り換えること。(c) 行業型目できない場合には、定絡寿漁祭室により、全数交換することが選ましい。全数交換することが選ましい。 (相應点検とした点検) (現場) 男1回 (現場) 労化を主体とした点検) 場所は大変すること。(c) が深、別体の状態点検、対器の汚損及び損傷しているものは清潔なは交換すること。(d) が深の汚損及び損傷しているものは清潔など変換すること。(d) が深、消食、抑傷の汚損及び損傷しているものは清潔など変換すること。(d) が深、所食、御角を確認し、必要に応じ水準器等により点検調整すること。(d) が深、が食、損傷、固定がいる検し、必要に応じ水準器等により点検調をからむ)及び防滞構等のき契、病、高食、損傷、固定がいる検し中性洗剤、制・気・高機を強すること。(d) が深を取り外し、意味、ソケット、リード線、レンズ、フィルター等に異状はないか点検し中性洗剤、制・気・高機を強すること。(d) が深を変が外し、音味、レンズ、フィルター等に異状はないか点検し中性洗剤、制をしなの表が消象、対象したり発酵があったときは、情を心を表がすること。(d) が深の変数が表したでは対定色のラッカー等で塗装すること。(d) が異の変換していては対策の必要があったときは対容をのラッカー等で塗装すがること。また、配電箱の点検手入れを行うこと。上部が高を取り外し、下部灯体の状態点検及び消清、表が表が測定を実施すること。(h) 整備体薬所特性点検と部が、形を音な場に、対すを必要があるが、近れ、消を診り、神経及が測定を実施すること。(h) 整備体薬所特性点検と部が、定れ、消を音な場に、流れ、対し、対し、対し、大い、下部、対し、、対し、、対し、、対し、、対し、、が大い、消を対は、消を整定、対し、の後様が、流れ、、が大い、活を含む、流れ、、対し、、対し、大い、汗を発い、流れ、洗れ、洗れ、大い、汗を発い、流れ、大い、汗を発い、流れ、大い、洗れ、大い、大い、大い、大い、大い、大い、大い、大い、大い、大い、大い、大い、大い、					点	点	点
清楽的内以外					検	検	検
□ 通常点検 (○ ブイトチェ	②誘導路灯及び誘			EHU型、EHB型、の各種が、進入灯、滑走路灯、			
a 通常点検 (ライトチェ ック) (a) 点灯状況、灯器の損傷、汚損、水平向き等の点検を 行い、電球の構窓、変色及びLB口が不点している もの、灯器類及び附属品の破損しているものは交換す ること。 (b) 定電流回路に使用する電球は断法後再びフィラメン トが配着する場合かあるが、この時法定度が著しく 低下しているから注意深く点検して取り換えること。 (c) 日常巡回できない場合には、定格寿命換算により、 全数交換することが望ましい。 (d) 好なの機能 変化を主体 とした点検 とした点検 とした点検 (力 好の機能 を確保する 点検整備) 所で作業 しない場 合 (IDD) は 精密点検 (IDD)のの場合 (IDD)ののの表は (IDD)ののの表は (IDD)ののの表は (IDD)ののの表は (IDD)ののの表は (IDD)ののの表は (IDD)ののの表は (IDD)ののの表は (IDD)ののの変換 (IT)が成別をと実施すること。 対路の水平、のまり、電域の上の形式を検及び清掃、記検 上部灯器を取り外し、下部灯体の対象が過度と又は剥落 しているときは指定色のラッカー等で塗装しておく こと。また、配電箱の点検手入れを行うこと。 (a) 灯器のの変換 (IT)が成別を表すること。 対路の水平、のまり、電域の上ので強要が多えがよいか点検して対策の は対策の直接がある。 (b) 整備作業所常常点検 上部が発き取り外し、下部灯体の対像が通りで、で強要が可らときは、対策を取り外し、下部灯体の状態を消息及び清掃、絶縁低抗測定を実施すること。 (b) 整備作業所常常点検 上部が発き取り外し、下部灯体の対域の表が表に対す、定域のよりに対域の表が表があるときは、対域の表が表が表が、表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が	導案内灯以外			 滑走路末端灯、滑走路末端補助灯、過走帯灯、転回灯と			
(ライトチェ ック) (ライトチェ ック) (ライトチェ ック) (で) (本) (本) (本) (本) (本) (本) (本				して設置されている。(第2表参照)			
		a 通常点検	日常	(a) 点灯状況、灯器の損傷、汚損、水平向き等の点検を			
(b) 定電流回路に使用する電球は断芯後再びフィラメントが離着する場合があるが、この時は光度が著しく低下しているから注意深く点検して取り換えること。(c) 日常恋回できない場合には、定格寿命検算により、全数交換することが望ましい。 b 通常点検 月1回 (灯体の構造 (現場)劣化を主体とした点検)		(ライトチェ		行い、電球の断芯、変色及びLEDが不点している			
(b) 定電流回路に使用する電球は断芯後再びフィラメントが融着する場合があるが、この時は光度が著しく低下しているから注音深く点検して取り換えること。(c) 日常巡回できない場合には、定格寿命検算により、全数交換することが望ましい。 b 通常点検 (灯体の構造 男1回 (現場) 劣化を主体とした点検) c 精密点検 (現場) 方温の水平、向き、仰角を確認し、必要に応じ水準器等により、全験の水平、向き、仰角を確認し、必要に応じ水準器等により、全験に対したの検み、基礎のひびわれの有無を点検すること。(c) 橋梁、灯柱(付帯構造物含む)及び砂護欄等のき裂、錆、腐食、損傷、固定がルトの緩み、基礎のひびわれの有無を点検すること。(a) 灯器の底検手入 灯器を取り外し、電球、ソケット、リード線、レンズ、フィルター等に異状はないか点検し中性洗剤、刷毛、結布等にて清掃すること。(b) 灯体の塗装が褪色、剥落したり発針があったときは錆溶しをして、指定色のラッカー等で塗装すること。(c) 滑走路距離灯については灯体の塗装が退色又は剥落しているときは精定色のラッカー等で塗装しておくこと。また、配電箱の点検手入れを行うこと。は対路の交換 上部灯路を取り外し、下部灯体の状態点検及び清掃、砂線抵抗測定を実施すること。灯器の水平、向き、仰角を水準器等により点検調整すること。(b) 整備作業所精密点検上部灯体部品の整備点検及び清掃、配光測定、灯体の塗装等を実施すること。「下LB型、下MB型、下HU型、LB3型、の各種が、進入灯、滑走路水、清走路末端灯、滑走路中心線灯、接地帯灯、誘導路中心線灯、日設型として設置されてい		ック)		 もの、灯器類及び附属品の破損しているものは交換す			
下が融音する場合があるが、この時は光度が著しく 低下しているから注意深く点検して取り換えること。 (c) 日常巡回できない場合には、定棒寿命検算により、全数交換することが望ましい。 全数交換することが望ましい。 (現場) 男化を主体とした点検) (現場) 場係を点検し、灯器の汚損及び損傷しているものは清掃又は交換すること。 (b) 灯器の水平、向き、仰角を確認し、必要に応じ水準器等により点検調をすること。 (c) 橋梁、灯柱(付帯構造物含む)及び防護柵等のき裂、蜻、腐食、損傷、固定ボルトの緩み、基礎のびびわれの有無を点検すること。 (d) 灯路の点検手入 以器を取り外し、電球、ソケット、リード線、レンス・フィルター等に異状はないか点検し中性洗剤、刷で作業 しない場合 しているときは指定色のラッカー等で塗装すること。 (し) 灯体の塗装が組色、剥落したり発錆があったときは蜻密しをして、指定色のラッカー等で塗装しては刻客したいては対体の塗装が過色又は剥客しているときに指定色のラッカー等で塗装しておくこと。また、配電箱の点検手入れを行うこと。 (a) 灯器の次換 上部灯器を取り外し、下部灯体の状態点検及び清掃、発験抵抗剤定を実施すること。 (b) 整備作業 所で作業 する場合 (c) 灯器の水平、向き、仰角を水準器等により点検調整すること。 (b) 整備作業所精密点検 上部灯体部品の整備点検及び清掃、配光測定、灯体の塗装等を実施すること。 (b) 整備作業 所と様式が影響路中心線灯を砂磨が洗りたりに設置されてい 後地帯灯、滑走路灯、滑走路灯、滑走路灯、滑走路灯、滑走路灯、滑走路灯、滑走路灯、滑走路				ること。			
トが融着する場合があるが、この時は光度が著しく低下しているから注意深く点検して取り換えること。 (c) 日常巡回できない場合には、定格寿命機算により、全数交換することが望ましい。 b 通常点検 (現場) 劣化を主体とした点検) (現場) 劣化を主体とした点検) (現場) 劣化を主体とした点検) (現場) 労者の水平、向き、仰角を確認し、必要に応じ水準器等により点検調整すること。 (c) 橋梁、灯柱(付帯構造物含な)及び防護柵等のき裂、締、腐食、損傷、固定ボルトの緩み、基礎のひびわれの有無を点検すること。。 (本権を高検 (現場) 対器の点検手入 が高を取り外し、電球、ソケット、リード線、レンズ部を取り外し、電球、ソケット、リード線、レンズ部を取り外し、電球、ソケット、リード線、レンズ部を取り外し、電球、ソケット、リード線、レンス部を取り外し、電球、ソケット、リード線、レンス部を取り外し、電球、ソケット、リード線、レンス部を取り外し、電球、ソケット、リード線、レンス部を取りがして清掃できるとは、例が体の企業が適合又は剥落していいては対体の企業が適合又は剥落していては対体の企業が適合又は剥落していては対体の企業が適合として、指定色のラッカー等で塗装すること。 (c) 滑走路距離だけでいては対体の企業が適合又は剥落しているときは指定色のラッカー等で塗装しておくこと。また、配電箱の点検手入れを行うこと。 (a) 灯器の交換 上部灯器を取り外し、下部灯体の状態点検及び清掃、総総抵抗測定を実施すること。 (b) 整備作業所・企業が体部品の整備点検及び清掃、配光測定、灯体の企業等を実施すること。 (b) 整備作業所精密点検 上部灯体部品の整備点検及び清掃、配光測定、灯体の企業等を実施すること。 (b) 整備作業所精密点検 上部灯体部品の整備点検及び清掃、配光測定、灯体の企業等を実施すること。 (b) 整備作業所精密点検 近端掃、配光測定、灯体の企業等を実施すること。 (b) 整備に積減及び清掃、配光測定、灯体の企業等を実施すること。 (c) 類は込型機能灯 表達路中、水線を開発しているときなれてい 発達器が は、対域を関係しているといるに対しているといるに対しているといるに対しているといるに対しているといるに対しているといるに対しているといるに対しないるといるに対しないるといるに対しないるといるに対しないるといるといるに対しないるといるに対しないるといるといるに対しないるといるといるといるといるといるといるといるといるといるといるといるといるとい				 (b) 定電流回路に使用する電球は断芯後再びフィラメン			0
(低下しているから注意深く点検して取り換えること。 (c) 日常巡回できない場合には、定格寿命検算により、全数交換することが望ましい。 全数交換することが望ましい。 (現場) (現場) (現場) (現場) (現場) (現場) (現場では交換すること。 (b) 灯器の水平、向き、仰角を確認し、必要に応じ水準器等により点検調整すること。 (c) 橋梁、灯柱(付帯構造物含む)及び防護柵等のき裂、鯖、腐食、損傷、固定ボルトの緩み、基礎のひびわれの有無を点検すること。 (a) 灯器の点検手入 が器を取り外し、電球、ソケット、リード線、レンズ、フィルター等に異状はないか点検し中性洗剤、刷で作業 しない場合 (現場) 対体の強装が褪色、剥落したり発輪があったときは ・				 トが融着する場合があるが、この時は光度が著しく			
(c) 日常巡回できない場合には、定格寿命換算により、全数交換することが望ましい。 b 通常点検 (現場) 男1回 ((以体の構造) 男化を主体 とした点検)							
全数交換することが望ましい。 b 通常点検							
b 通常点検							
(欠体の構造 劣化を主体 とした点検) 損傷を点検し、灯器の汚損及び損傷しているものは 清掃又は交換すること。 (c) 橋梁、灯柱(付帯構造物含む)及び防護柵等のき裂、		. AT NO. 1.11					
特別		-					
とした点検 (b) 灯器の水平、向き、仰角を確認し、必要に応じ水準器等により点検調整すること。 (c) 橋梁、灯柱(付帯構造物含む)及び防護柵等のき裂、			(現場)				
器等により点検調整すること。 (c) 橋梁、灯柱(付帯構造物含む)及び防護柵等のき裂、 錦、腐食、損傷、固定ボルトの緩み、基礎のひびわ れの有無を点検すること。 (a) 灯器の点検手入 灯器を取り外し、電球、ソケット、リード線、レン ズ、フィルター等に異状はないか点検し中性洗剤、 刷毛、綿布等にて清掃すること。 (b) 灯体の塗装が褪色、剥落したり発錆があったときは 音 しない場 合 (足B) の 場合 年 しない場合 して、指定色のラッカー等で塗装すること。 (にB) の 場合 年 1回) は 精密点検 (灯体の機能 を確保する点 整備作業 操船抵抗測定を実施すること。 (欠体の機能 を確保する点 整備作業 が影の交換 上部灯器を取り外し、下部灯体の状態点検及び清掃、絶縁抵抗測定を実施すること。 (方体の機能 大部灯器を取り外し、下部灯体の状態点検及び清掃、絶縁抵抗測定を実施すること。 (b) 整備作業所精密点検 上部灯体の速等でき速すにより点検調整 すること。 (b) 整備作業所精密点検 上部灯体の発生、アトレ型、LB3型、の各種が、進入灯、滑走路灯、滑走路大端灯、滑走路中 心線灯として設置されてい				***************************************			
(c) 橋梁、灯柱(付帯構造物含む)及び防護欄等のき裂、 鏡、腐食、損傷、固定ボルトの緩み、基礎のひびわれの有無を点検すること。 (現場) を確保する。点検整備) 所で作業 しない場合 (と) がはいるときは、		とした点検) 			0		0
#、腐食、損傷、固定ボルトの緩み、基礎のひびわれの有無を点検すること。 c 精密点検							
に 精密点検 (現場)							
□ (対体の機能 (現場) 対器を取り外し、電球、ソケット、リード線、レン							
(灯体の機能 (現場)				•	 		
を確保する 整備作業				*			
原作作業 しない場 (b) 灯体の塗装が褪色、剥落したり発錆があったときは 錆落しをして、指定色のラッカー等で塗装すること。 (LED の は) 滑走路距離灯については灯体の塗装が退色又は剥落 しているときは指定色のラッカー等で塗装しておく こと。また、配電箱の点検手入れを行うこと。 (d) 灯器の交換 上部灯器を取り外し、下部灯体の状態点検及び清 掃、絶縁抵抗測定を実施すること。 ケ器の水平、向き、仰角を水準器等により点検調整 すること。 (b) 整備作業所精密点検 上部灯体部品の整備点検及び清掃、配光測定、灯体の塗装等を実施すること。 (b) 整備作業所材密点検 上部灯体部品の整備点検及び清掃、配光測定、灯体の塗装等を実施すること。 (c) を動作を表示すること。 (d) が表示が表示を表示していては対象のをできません。 (e) を動作を表示を表示していると、 (f) を動きなどである。 (f) を動きなどの含化が、進入灯、滑走路灯、滑走路大に、滑走路中 心線灯、接地帯灯、誘導路中心線灯として設置されてい			() = //*/				
しない場							
会 (LED の (LED の (C) 滑走路距離灯については灯体の塗装が退色又は剥落 しているときは指定色のラッカー等で塗装しておく こと。また、配電箱の点検手入れを行うこと。 d 精密点検 (ケケー機能 1回 整備作業 が 2 を確保する点 検整備) が作業 があった。 (A) がおの水平、向き、仰角を水準器等により点検調整 すること。 (B) 整備作業所精密点検 上部灯体部品の整備点検及び清掃、配光測定、灯体の塗装等を実施すること。 (B) 整備作業所精密点検 上部灯体部品の整備点検及び清掃、配光測定、灯体の塗装等を実施すること。 (C) を開作業所料を点検 上部が、進入が、滑走路が、滑走路が、滑走路中心線灯、接地帯灯、誘導路中心線灯として設置されてい		点検整備)					
(c) 滑走路距離灯については灯体の塗装が退色又は剥落しているときは指定色のラッカー等で塗装しておくこと。また、配電箱の点検手入れを行うこと。 d 精密点検 (灯体の機能を確保する点を確保する点を確保する点をできる場合を確保する点をできる場合を確保する。をできる場合をできる場合をできます。 (a) 灯器の交換 とおりがいる との がいます との がいます はいます はいます はいます はいます はいます はいます はいます は			しない場			0	0
場合 年 1回) しているときは指定色のラッカー等で塗装しておく こと。また、配電箱の点検手入れを行うこと。 d 精密点検 6か月 (知学の交換 上部灯器を取り外し、下部灯体の状態点検及び清			合	錆落しをして、指定色のラッカー等で塗装すること。			
1回 こと。また、配電箱の点検手入れを行うこと。 d 精密点検 6 か月 (a) 灯器の交換 上部灯器を取り外し、下部灯体の状態点検及び清 掃、絶縁抵抗測定を実施すること。 按整備 所で作業 対器の水平、向き、仰角を水準器等により点検調整 すること。 (b) 整備作業所精密点検 上部灯体部品の整備点検及び清掃、配光測定、灯体の塗装等を実施すること。 F L B型、F M U型、F M B型、F H U型、L B 3型、の各種が、進入灯、滑走路灯、滑走路中心線灯、接地帯灯、誘導路中心線灯として設置されてい			(LED の	(c) 滑走路距離灯については灯体の塗装が退色又は剥落			
d 精密点検 (灯体の機能 1回 上部灯器を取り外し、下部灯体の状態点検及び清 を確保する点 整備作業 所で作業 対器の水平、向き、仰角を水準器等により点検調整 する場合 (b) 整備作業所精密点検 上部灯体部品の整備点検及び清掃、配光測定、灯体 の塗装等を実施すること。 (3)埋込型標識灯 FLB型、FMU型、FMB型、FHU型、LB3型、の各種が、進入灯、滑走路灯、滑走路末端灯、滑走路中 心線灯、接地帯灯、誘導路中心線灯として設置されてい			場合年				
(灯体の機能 を確保する点 整備作業 所で作業 がおいます。 対器の水平、向き、仰角を水準器等により点検調整 するよと。			1回)	こと。また、配電箱の点検手入れを行うこと。			
を確保する点 整備作業		d 精密点検	6 か月	(a) 灯器の交換			
横整備) 所で作業		(灯体の機能	1回	上部灯器を取り外し、下部灯体の状態点検及び清			
する場合 すること。 (b) 整備作業所精密点検 上部灯体部品の整備点検及び清掃、配光測定、灯体 の塗装等を実施すること。 「LB型、FMU型、FMB型、FHU型、LB3型、 の各種が、進入灯、滑走路大、滑走路中 心線灯、接地帯灯、誘導路中心線灯として設置されてい		を確保する点	整備作業	掃、絶縁抵抗測定を実施すること。			
(b) 整備作業所精密点検 上部灯体部品の整備点検及び清掃、配光測定、灯体 の塗装等を実施すること。 (3)埋込型標識灯 FLB型、FMU型、FMB型、FHU型、LB3型、 の各種が、進入灯、滑走路灯、滑走路中 心線灯、接地帯灯、誘導路中心線灯として設置されてい		検整備)	所で作業	灯器の水平、向き、仰角を水準器等により点検調整			0
上部灯体部品の整備点検及び清掃、配光測定、灯体 の塗装等を実施すること。 (3) 埋込型標識灯 「FLB型、FMU型、FMB型、FHU型、LB3型、 の各種が、進入灯、滑走路灯、滑走路末端灯、滑走路中 心線灯、接地帯灯、誘導路中心線灯として設置されてい			する場合	すること。			
の塗装等を実施すること。 「3) 埋込型標識灯 「FLB型、FMU型、FMB型、FHU型、LB3型、 の各種が、進入灯、滑走路大端灯、滑走路中 心線灯、接地帯灯、誘導路中心線灯として設置されてい				(b) 整備作業所精密点検			
(3) 埋込型標識灯 F L B 型、F M U 型、F M B 型、F H U 型、L B 3 型、の各種が、進入灯、滑走路大、滑走路末端灯、滑走路中心線灯、接地帯灯、誘導路中心線灯として設置されてい				上部灯体部品の整備点検及び清掃、配光測定、灯体			
の各種が、進入灯、滑走路灯、滑走路中 心線灯、接地帯灯、誘導路中心線灯として設置されてい				の塗装等を実施すること。			
心線灯、接地帯灯、誘導路中心線灯として設置されてい	(3)埋込型標識灯			FLB型、FMU型、FMB型、FHU型、LB3型、			
				の各種が、進入灯、滑走路灯、滑走路末端灯、滑走路中			
る。(第3表参照)				心線灯、接地帯灯、誘導路中心線灯として設置されてい			
				る。(第3表参照)			

				点梢	実施	区分
設備名	種別	周期	保守項目	日常点検	定期点検	臨時点検
	a 通常点検 (ライトチェ ック)	日常	(a) 点灯状況、灯器の損傷、汚損の点検を行い、電球の 断芯及びLEDが不点のものは交換すること。	0		0
	b 通常点検	週2回 ~月1 回	(a) レンズの汚損状況に応じて、レンズ清掃を行い機能 を確保すること。	0		0
	c 通常点検 (灯器の設 置状況確認 を主体とし た点検)	月1回	(b) 灯火の点灯状況、灯体の状態点検(灯器周辺の舗装状況を含む。)、灯器の汚損・損傷を点検し、灯器の汚損・損傷しているものは清掃・交換すること。また、舗装が劣化している場合は、補修材にて応急補修を行うこと。 (c) トルクレンチ、Tレンチにより所定のトルクで締め付けられているかを確認し、緩みがある場合には増締めを行うこと。	0		0
		月1回 FL-9型 の場合	(d) 灯体Aのねじ緩み状態をハンマー等による打診音 にて点検を行うこと。	0		0
	d 精密点検 (灯体の機能 を確保する 点検整備)	6か月1 回 F、E、LB 型の場 合 (LEDの 場合 年 1回)	(a) 灯器の点検手入 灯体を地上に引き上げ、電球、ソケット、リード線、 レンズ、フィルター、反射鏡等に異状はないか、特 に灯体の発錆に注意し内部に漏水のある場合には排 水し、中性洗剤、刷毛、綿布等にて清掃すること。 (b) 灯体部品の状態点検・清掃、絶縁抵抗測定、配光測 定、灯体の塗装等を実施すること。		0	0
		6 か月 1 回 FL-9 型 の場合	(c) 灯体Aのボルト及びねじ穴の部品の摩耗状態点検 を行い、摩耗した部品は交換すること。		0	0
(4) 風向灯			風向灯に使用されている灯器の型式は2B型である。			
	a 通常点検(ライトチェック)	日常	(a) 点灯状況及び吹流しの指示状況を確認し、電球の断芯したものは交換すること。	0		0
	b 精密点検	月1回	(a) 灯器の点検手入 灯柱を倒し、吹流し、照明灯及び障害灯を点検し、 中性洗剤、刷毛、綿布等にて清掃すること。 (b) 吹流しの汚損及びベアリングの回転具合を点検し注 油を行うこと。吹流しの汚損の甚だしいものは交換 すること。 (c) 灯柱のき裂、錆、腐食、損傷、固定ボルトの緩み、 基礎のひびわれの有無を点検すること。 (d) 灯体及び円形帯の塗装が褪色又は剥落しているとき は指定色のラッカー等で塗装しておくこと。 (e) 配電箱の点検手入		0	0

				点検	実施	区分
				日	定	臨
設備名	種別	周期	保守項目	常	期	時
				点	点	点
				検	検	検
(5)航空障害灯			航空障害灯に使用されている灯器の型式はOM-3A			
			及びOM-3C型である。			
	a 通常点検	日常	(a) 航空障害灯は高所又は遠隔に設置されているので点			
	(ライトチェ		灯状況を監視すること。直接監視出来ない箇所は別	0		\circ
	ック)		に責任者を定めて報告させること。			
	b 精密点検	3か月	設置箇所が高所のため足場に注意して作業すること。			
		1回	(a) 灯器の点検手入			
			電球、ソケット、リード線、レンズ、フィルター等			
			を点検し、灯器は中性洗剤、刷毛、綿布等にて清掃			
			すること。電球は、断芯に至らなくても黒化したも			
			の及び6ケ月を経過したものは交換すること。			
			(b) 点滅器、配電箱、制御盤等の点検手入		0	0
			点滅器の動作を点検し、接点は特に焼損していない		O	U
			か注意すること。必要な箇所に注油すること。			
			(c) 灯柱 (付帯構造物含む)、防護柵等のき裂、錆、腐食、			
			損傷、固定ボルトの緩み、基礎のひびわれの有無を			
			点検すること。			
			(d) 塗装の褪色、剥落している箇所には指定色のラッカ			
			-等で塗装しておくこと。			
(6)エプロン照明	a 通常点検	日常	(a) 点灯状態を点検すること。			
灯	(ライトチ			0		0
	エック)					
	b 精密点検	6か月1	(a) 灯器の点検手入			
		口	電球、ソケット、リード線、反射鏡等を点検し、清			
			掃すること。電球断芯に至らなくても黒化したもの			
			は交換すること。			
			(b) 配電箱又は安定器収納箱及び内部機器の点検手入			
			(c) 灯柱 (付帯構造物含む)、防護柵等のき裂、錆、		0	
			腐食、損傷、固定ボルトの緩み、基礎のひびわれの		0	0
			有無を点検すること。			
			(d) 塗装の褪色、剥落している箇所は指定色のラッカー			
			等で塗装しておくこと。なお、前面硝子の緊定具に			
			防錆のためグリースを塗布すること。			
			(e) 灯器を指定された向きに調整すること。			

				点検	実施	区分
				日	定	臨
設備名	種別	周期	保守項目	常常	期	時
IV /m · u	1至分1)HJ291	NK 1 X H	点	点	点
				検	検	検
	a 通常点検	適宜	(a) ポール基部(モーター周辺の雨水の浸入確認)	100	17.	1,0
①共通			(b) 昇降動作確認	0		0
②バランスウエ			(2) JIII BAII MARE			
イト方式						
7. 駆動機構部	a 精密点検	3年1回	(a) モーターの発錆、損傷、振動、異常音、異臭、煙の			
/ . 同公里//(交/再百)	a 相名总恢	2十1回				
			発生等の有無を点検すること。			
			(b) モーターの絶縁抵抗測定を行うこと。			
			(c) スプロケットの発錆、損傷の有無を点検すること。			
			(d) ポール下部端子ボックスの浸水、端子の緩みを点検			
			すること。		•	
			(e) チェーンの発錆、損傷、振動、異常音、屈曲の堅い			
			所、スプロケットの異常巻き込みの有無を点検す			
			ること。			
			(f) チェーンのリングプレート、クリップ取付状態、張			
			り具合の良否を点検すること。			
			(g) 上部滑車部の錆、腐食、損傷、滑車回転異常、鳥の			
			営巣、固定ボルトの緩みを点検すること。			
1. 動作機構部	a 精密点検	3年1回	(a) 昇降ケーブルの亀裂、屈曲の有無を点検すること。			
			(b) 昇降ケーブルの絶縁抵抗測定を行うこと。			
			(c) 張力緩和器の機能確認を行うこと。			
			(d) ワイヤーロープの素線切れ、直径の減少状態の点検			
			を行うこと。			
			(e) ワイヤーロープの発錆、損傷、結束部端の緩み、鳥			
			の営巣の有無を点検すること。			
			(f) 昇降架台の発錆、損傷、固定ボルトの緩み、鳥の営			
			巣の有無を点検すること。			
			(g) 振れ止めローラーの損傷、亀裂の有無を点検するこ			
			と。 (h)位置決めピンの損傷の有無を点検すること。			
			(i) 位置決めピンと頭部滑車部との嵌合状態の良否を点			
ウ. 制御・電気部		0 / 1	検すること。			
ツ・削御・电风部	a 精密点検	3年1回	(a) 位置検出装置の昇降停止位置の良否を点検するこ			
			と。 (b) 制御ユニットの発錆、損傷、うなり、劣化、配線端			
			(b) 制御ユーツトの発頼、損傷、うなり、为化、配稼締 子・ネジ止め箇所のゆるみの有無を点検すること。			
			(c) 安定器収納箱の塵埃、水分、配線端子・ネジ止め箇			
			所の緩みの有無を点検すること。			
			(d) 昇降時のモーター電流値の測定を行うこと。		•	
			(e) 上限保安スイッチの動作確認を行うこと。			
			(f) 上限保安スイッチの固定ネジの緩み、チェーン取付			
			のドク緩み(リミットスイッチ用蹴り金具の緩み)			
			の点検を行うこと。			
			(g) 下限保安スイッチの動作確認を行うこと。			
			(h) 下限保安スイッチの固定ネジの緩み、チェーン取付			
			のドク緩みの点検を行うこと。			

				点検実施区分		区分
				日	定	臨
設備名	種別	周期	保守項目	常	期	時
				点	点	点
				検	検	検
ェ. その他	a 精密点検	3年1回	(a) 灯柱の錆、腐食状況、扉の開閉状況、扉の防水用パ			
			ッキン劣化状況の点検を行うこと。			
			(b) 上昇下降停止動作、下限自動停止位置、ソフトスタ		•	
			ート動作の確認を行うこと。			
(8) 旋回灯	a 通常点検	日常	(a) 点灯状態を確認すること。	0		0
	b 精密点検	月1回	(a) 灯器の点検手入			
			電球、ソケット、リード線、反射鏡等を点検し、清			
			掃すること。電球断芯に至らなくても黒化したもの			
			は交換すること。			
			(b) 配電箱の点検手入		0	0
			(c) 塗装の褪色、剥落している箇所は指定色のラッカー			
			等で塗装しておくこと。なお、前面硝子の緊定具に			
			防錆のためグリースを塗布すること。			
			(d) 灯器を指定された向きに調整すること。			
(9)連鎖式閃光灯			キセノン閃光管を使用した閃光装置については高電圧			
			の充電部分があるため、取扱いには特に注意し、別途機			
			器附属取扱説明書を十分に参照のこと。			
	a 通常点検	日常	(a) 点灯状況、灯器の損傷、汚損、水平向き等の点検を			
	(ライトチェ		行い、電球の断芯、灯器類及び附属品の破損してい	0		0
	ック)		るものは交換すること。			
	b 精密点検	月1回	(a) 灯火の点灯状況、灯体の状態点検、灯器の汚損・損			
	(灯体の構造		傷を点検し、灯器の汚損・損傷しているものは清掃			
	劣化を主体		・交換すること。		0	0
	とした点検)		(b) 灯器の水平・向き・仰角を水準器等により点検調整			
			すること。			
	c 精密点検		点検の際は扉を開けてから 30 秒以上経過してから閃			
	(灯体の機能		光管の左上ピンを接地して、コンデンサーの放電を確か			
	を確保する		めてから取りかかること。			
	点検整備)		(a) 前面ガラス、内外面及び反射鏡の清掃。反射鏡は鹿		0	
			皮又は柔らかい綿布にて清拭すること。			
			(b) 安全スイッチの動作を点検すること。			
			(c) 回路の主要点の電圧をチェックすること。			
(10) 進入角指示灯			進入角指示灯の点検調整方法の細部については、取扱			
①灯器			説明書によって実施すること。なお技術標準進入角指示			
			灯(PAPI)も参照のこと。			
	a 通常点検	日常	(a) 点灯状況、レンズ、フィルターの汚れ、草等による			
	(ライトチェ		光柱への障害及び灯体の取付状態の異常の有無並び			
	ック)		に灯器を前面・真横から見通して傾いていないか点			
	/		検する。断芯交換、レンズ清掃、障害物の除去等は	0		0
			直ちに行い、灯体取付状態の異常、傾き等が認めら			

				点椅	実施	区分
				目	定	臨
設備名	種別	周期	保 守 項 目	常	期	時
				点	点	点
				検	検	検
	b 精密点検	月1回	(a) レベルの測定・調整			
			灯光が正しく投射されているかどうか確認するた			
			め、滑走路上の基準点(滑走路縁)レベル、進入角指			
			示灯のアングル上面(4ヵ所/基)、基準点レベル			
			(2ヵ所)及び仰角点検台(2ヵ所/基)のレベル			
			を測定し、必要のある場合はレベル調整すること。			
			(b) 傾斜角度の測定・調整			
			進入角指示灯の各灯器の光学ユニットの傾斜角度			
			を測定し、必要のある場合は調整すること。		0	0
			(c) 灯器の点検、手入れ清掃			
			ア. 電球、反射鏡、レンズ、フィルタ等に異状がない			
			かを点検し、付着した塵埃油等を鹿皮及び綿布で			
			静かに清掃すること。			
			イ. 灯底の水抜孔に塵埃が溜らないように清掃するこ			
			٤.			
			ウ. 灯体の塗装の褪色が著しいときには、指定色のラ			
			ッカーにて塗装すること。			
		2 か月	(d) 整備作業所で行う精密点検			
		1 回	ア・灯体を取り外し、電球、ソケット、リード線、レ			
			ンズ、フィルター、反射鏡に異状がないか点検す			
			ること。		0	\circ
			イ. 光学カセットを交換し、その場合は灯器と仰角点			
			検とのレベルチェックを行うこと。			
			ウ. 灯体部品の状態点検、清掃、絶縁抵抗測定、配光 測定等を実施すること。			
(11)灯器用変圧器	a 精密点検	6 h H	側た寺を美施りること。 (a) 変圧器点検手入			
(11/月前/万友/上前	a 相名尽快	6か月 1回	変圧器の接続部の点検及び変圧器の亀裂の有無の			
		1 12	確認を行うこと。		0	0
			(b) 変圧器収納箱の清掃			
			(b) 変圧器収割相り信節 蓋等は、必要のある場合には塗装すること。			
(12)場内・場外マン	a 精密点検	6 か月	金寺は、必安いめる場合には坐表すること。 (a) 鉄蓋の土砂除去、マンホール内のケーブル(ラック含)			
ホール	3 11山 小快	1回	の状況確認及び水抜きを行うこと。		0	0
7. /*		1 111				
(13) 航空灯火施設	a 精密点検	3 か月	(a) ケーブルの絶縁抵抗は回路を一括して測定し、必要			
	○ 115 III / M 1大	1回				
用電線路		1 111	のある場合に適宜灯器用変圧器の接続箇所を開き区		()	

				点検実施区分		
				日	定	臨
設備名	種別	周期	保守項目	常	期	時
				点	点	点
				検	検	検
6. 整備作業所機器						
(1)灯体洗浄装置						
①本体	a 精密点検	2年1回	(a) 外観目視点検			
			(b) 取付状況(ボルトの緩み等)を確認すること。			
			(c) 回転テーブルの動作確認をすること。			
			(d) 送水系のフィルタの汚損、損傷の有無を確認するこ			
			と。			
			※バックアップポンプがある場合は吐出圧力が 0.3~			
			0.4MPa であることを確認すること。			
			(e) 高圧水系のノズル、弁の動作状況を確認すること。			
			(f) 保護装置、回路の動作を確認すること。			
			(g) 動力用電動機の動作状況を確認すること。			
			(h)絶縁抵抗を測定すること。 			
②高圧水発生装	a 精密点検	2年1回	(a) 外観目視点検			
置			(b) 取付状況 (ボルトの緩み等) を確認すること。			
			(c) フィルタの汚損、損傷の有無を確認すること。			
			(d) 高圧水発生時の水漏れ、異常音の有無を確認するこ			
			E			
			(e) 高圧水の吐出圧力が以下のとおりであることを確認		•	
			すること。			
			・灯体洗浄 47.5~52.5MPa ・リングレンズ洗浄 57.5~62.5MPa			
			(f) ロード、アンロード弁を分解し、磨耗等の確認を行			
			うこと。			
			(g) 駆動ベルトの異常の有無を確認すること。			
(2)漏洩検査装置	a 精密点検	2年1回				
(2) 网络汉克里汉巨	4 相如 M/K	2 - 1	(b) 配管・マスターチャンバーの空気漏れの有無を確認			
			すること。			
			(c) 圧力調整弁の動作が規定圧力(0.15MPa)であること			
			を確認すること。			
(3)配光測定装置	a 精密点検	2年1回	(a) 外観目視点検			
①スクリーン		·	(b) 水準器で直立性の確認を行うこと。			
			(c) 表面状態の汚損、破損等の有無の確認を行うこと。		•	
			(d) 照度計の校正を行うこと。			
②架台	a 精密点検	2年1回	(a) 外観目視点検			
			(b) 取付状況 (ボルトの緩み等) を確認すること。			
			(c) 駆動部及びモーターの正常動作を確認すること。			
			(d) 内光角制御が正しく動作することを確認すること。			
③カメラ	a 精密点検	2年1回	(a) 取付状況(ガタ、緩み等)を確認すること。		_	
			(b) 光学特性 (レンズ面の汚損等) を確認すること。			
④配光測定卓	a 精密点検	2年1回	(a) 取付状況(ガタ、緩み等)を確認すること。			
			(b) 各種OA機器の動作状況を確認すること。			
	•		•		•	

				点梢	実施	区分
				日	定	臨
設備名	種別	周期	保守項目	常	期	時
				点	点	点
				検	検	検
⑤システム	a 精密点検	2年1回	(a) システム上のX軸、Y軸、照度計位置を修正するこ			
			と。			
			(b) 配光測定プログラム (通常制御) を各種灯器で実行		•	
			し、正常動作を確認すること。			
			(c) 配光測定プログラム(描画制御)を各種灯器で実行			
			し、正常動作を確認すること。			
(4)PAPI 調整装置	a 精密点検	2年1回	(a) 回転部の点検・注油			
			回転部の回転具合を点検する。必要のある場合は注			
			油箇所に注油すること。			
			(b) 回転台水平点検			
			回転台が水平に設置されているか点検し、必要のあ			
			る場合は調整すること。			
			(c) 光学カセット軸受部の水平点検			
			光学カセット軸受部の水平を点検し、必要のある場			
			る場合は調整すること。			
			(d) レベルの点検		•	
			光学カセット軸とスクリーンのレベルを点検し、必			
			要のある場合は調整すること。			
			(e) 光学カセットとの整合点検 軟件体表示に用等されている火学もセットを使用し			
			整備作業所に保管されている光学カセットを使用して、正しく調整装置に固定できるか点検すること。			
			不具合のある場合は原因を調査すること。			
			「(f)全般点検			
			調整装置全般にわたり点検し、劣化部品や脱落部品			
			がないか確認し、塵埃又は汚損のある場合は清掃す			
			ること。			
7. 街路灯	a 通常点検	週1回	(a) 点灯状態を確認すること。			
T PSPH/S	3 ZE117/MIX	~:1	(a) Mily Marchage / G = Ci	0		0
		月1回	 (b) 第1駐車場のハイポール式照明灯柱の昇降動作確認。	0		
		/	を行い、鳥巣等の除去うこと。			
	精密点検	年1回	(a) 灯具部、取付部の点検・清掃	\	<u> </u>	
	ZITE MINIS	1 1 124	(b) 安定器収納部、照明灯柱の点検			
			(c) 塗装状況の点検補修			
			(d) 絶縁抵抗の測定	\		0
			(e) 灯柱 (付帯構造物含む)、防護柵等のき裂、錆、			
			腐食、損傷、固定ボルトの緩み、基礎のひびわれの			
			有無を点検すること。		\	

				点梢	実施	区分
				日	定	臨
設備名	種別	周期	保守項目	常	期	時
				点	点	点
				検	検	検
8. 航路標識灯	a 通常点検	日常	(a) 点灯状態を確認すること。	0		0
		月1回	(a) 灯体、太陽電池パネル、及び灯標電源部の外観、塗装、			
			動作(日光弁、点滅器、同期装置)、防水性、配線な			
			どに異状はないか。			
			(b) 灯標電源部の電池電圧を測定し、電圧が規定値			
			(12V) を下回るときは電池を交換するものとす	0		0
			る。			
			(c)太陽電池パネルは、油膜、埃、及び鳥糞などで汚れた			
			受光面を中性洗剤等で洗い落とし、清水で清掃するも			
			のとする。			
		集1回	(a) 絶縁抵抗測定を実施し、電気設備技術基準で定められ			
			た値に保つこと。	`	\sim	0
		適宜	発錆が生じる恐れがある場合は、指定色で塗装する。		0	0

2. 予備自家発電設備の保守

イ) 予備自家発電設備の保守については、佐賀空港機能管理規程(セイフティ編)の予備自 家発電設備管理要領に基づき実施するもので、具体的には下記表によること。

標準周期	標準保守項目
日 常	(1) 商用電源の電圧、電流、周波数、力率、電力の確認 (2) 制御回路(制御モード)の確認 (3) 電力切替用電磁接触器の位置確認 (4) 充電装置のモード確認 (5) 保安及び警報装置の作動の有無確認 (6) 運転状況時の確認 運転状態の場合、以下について確認する。 a. 発電機の電圧、電流、周波数、力率、電力、界磁電圧、界磁電流 b. 機関回転数 c. 冷却水及び潤滑油の圧力及び温度 d. 排気温度 e. 蓄電池総電圧及び代表槽の電圧、比重、液温度 f. 充電装置の出力電流 g. 燃料保有量 h. 室内温度 i. 運転度数及び運転時間
2 週	(1) 試運転の実施 無負荷により10分以上運転するものとし、「日常」における標準保守項目 (6)について確認する。(2) 上記の結果に基づく必要な措置
3 か 月	(1) 試運転の実施 実負荷により30分間以上運転するものとし、以下について点検する。 a. 「日常」における標準保守項目(6)の点検 b. 異音、異臭、異常振動の有無点検 c. 付属機器類の機能点検 d. 遮断器、開閉器の状態点検 (2) 燃料油、潤滑油、冷却水及び蓄電池液のレベル及び漏洩の有無並びに不凍液の濃度の点検 (3) 機器、配管等外観点検 (4) 機器室内外の状態点検 (5) 油脂類、精製水の保有状況点検 (6) 機器及び室内外の清掃 (7) 上記の結果に基づく必要な措置

6 か 月	(1) 端子接続部の点検(2) 蓄電池全槽の電圧、比重、液晶度及び液レベルの点検(3) 上記の結果に基づく必要な措置
1 年	 (1) 絶縁抵抗及び接地抵抗の測定 (2) 潤滑油の汚損点検 (3) 遮断器、開閉器の作動点検 (4) 燃料油槽の水抜き (5) 自動、試験、手動及び遠隔制御回路並びに保安装置回路の機能点検 (6) 付属品、予備品の数量及び機能点検 (7) 上記の結果に基づく必要な措置

3. 機械設備の保守

- イ)機械設備の保守については、国土交通大臣官房官庁営繕部監修の建築保全業務共通仕様書に よるものとする。
- ロ) 電気主任技術者との協議

電気事業法に定める自家用電気工作物に係わる機器又は設備の運転又は監視について必要があると認める場合には電気主任技術者と協議する。

ハ) 点検内容については、下記表によること。

表 1 冷勢源機器

点検項目	表 1 冷熱源機器		
・	点検項目	点検及び保守内容	修理等の措置
会は補修する(室外機合む)。(IN)(OFF) 補助電気ヒーター、加湿器の電源遮断をするとともに自動制 測機器の切り替え、作動確認を確実におこなう。(IN) (A) 排水系統 ア,ドンパン 活れある場合又次化が軽微の場合は清掃又は補修する。 (IN) OFF) 本体のドンル排水確認を行い、支障のないことを確認する。 (IN) OFF) 本体のドンル排水確認を行い、支障のないことを確認する。 (IN) OFF) (IN) OFF) ・ 機体性及び動力回路 イ、端子 ・ 操作盤 ・ 方れを異物の付着、若しくは変形がある場合は増し締めする。 (IN) OFF) ・ 操作盤 ・ 方・ とのの有無を点検する。緩みのある場合は増し締めする。 (IN) OFF) ・ 大クランクケース ヒーター (1) 送風機 (室外機も含む) ア,ソベルト ・ 地み及び損傷等の劣化の有無を点検する。始みがある場合は ・ 調整する。(IN) OFF) ・ 地場とけ ・ 地場という機能の関助・対象に、作動確認を確実に行う。(IN) ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	ーズンオフ点検」 1.パッケイジ型空気調		
制機器の切り替え、作動確認を確実におこなう。(IN) (IN) 排水系統 ア・ドンパン	1)外観の状況		劣化が著しい場合は交換する。
4)排水系統 7.ドレバソ 万.	2) 冷房切替え	御機器の切り替え、作動確認を確実におこなう。(IN)	
 汚れ及び発錆、腐食の有無を点検する。 汚れある場合又は劣化が軽微の場合は清掃又は補修する。 (IN) (OFF) 本体のドレケ排水確認を行い、支障のないことを確認する。 意味作及び動力回路 総縁抵抗を測定し、その値が1MΩ以上あることを確認する。(IN) (OFF) 4. 端子 (IN) (OFF) (IN) (IN) (OFF) (IN) (IN) (OFF) (IN) (IN) (IN) (IN) (IN) (IN) (IN) (IN)	,,		
活れある場合又は劣化が軽微の場合は清掃又は補修する。 (IN) (OFF) 本体のドルや排水確認を行い、支障のないことを確認する。 支障がある場合は清掃する (IN) (IN) (OFF) ・ 本体のドルや排水確認を行い、支障のないことを確認する。 支障がある場合は清掃する (IN) (IN) (OFF) ・ 独作及び動力回路 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	4)排水系統		
支障がある場合は清掃する (IN) 精密調査する。	7. ドレンパン	汚れある場合又は劣化が軽微の場合は清掃又は補修する。	
7. 操作及び動力回路 総縁抵抗を測定し、その値が 1 M Ω 以上あることを確認する。 (IN) (OFF) 緩み、変色の有無を点検する。緩みのある場合は増し締めする。 (IN) 汚れや異物の付着、若しくは変形がある場合は清掃、若しくは調整する。 (IN) 通電、発熱状態の異常の有無を点検する。 (IN) (OFF) 異常がある場合は交換又は修理する。 (IN) 通電、発熱状態の異常の有無を点検する。 (IN) (OFF) 異常がある場合は交換又は修理する。 (IN) (IN) (IN) (IN) (IN) (IN) (IN) (IN)	1. ドレン排水		
7. 操作及び動力回路 総縁抵抗を測定し、その値が 1 M Ω 以上あることを確認する。 (IN) (OFF) 緩み、変色の有無を点検する。緩みのある場合は増し締めする。 (IN) 汚れや異物の付着、若しくは変形がある場合は清掃、若しくは調整する。 (IN) 通電、発熱状態の異常の有無を点検する。 (IN) (OFF) 異常がある場合は交換又は修理する。 (IN) 通電、発熱状態の異常の有無を点検する。 (IN) (OFF) 異常がある場合は交換又は修理する。 (IN) (IN) (IN) (IN) (IN) (IN) (IN) (IN)	5) 雷氨系統		
ウ. 操作盤 る。(IN) ボークランクケース ヒーター 通電、発熱状態の異常の有無を点検する。(IN) (OFF) 異常がある場合は交換又は修理する。 6) 暖房切り替え 補助電気ヒーター及び蒸発式加湿器の電源投入並びに自動制御機器の切り替え、作動確認を確実に行う。(IN) 異常がある場合は特密調査する。 7) 送風機(室外機も含む) 砂み及び損傷等の劣化の有無を点検する。弛みがある場合は調整する。(IN) 音及び振動異常の有無を点検する。給油不足の場合は補充する。(IN) (OFF) 調整不能、亀製、剥離の時は交換する。異常がある場合は、調整不能、亀製、剥離の時は交換する。 ウ・プロペラファンショファンショファン 汚れが著しい場合は薬品大浄し、損傷が著しい場合は交換する。 海掃する。(IN) (OFF) 汚れが著しい場合は交換する。	,		
は調整する。(IN) 通電、発熱状態の異常の有無を点検する。(IN) (OFF) 異常がある場合は交換又は修理する。 (E) 暖房切り替え 補助電気ヒーター及び蒸発式加湿器の電源投入並びに自動 開常がある場合は精密調査する。制御機器の切り替え、作動確認を確実に行う。(IN) 異常がある場合は精密調査する。 (IN) ジ風機(室外機も含む) 20 20 21 22 22 23 24 24 25 26 26 26 26 26 26 26 26 26 26 26 26 26	1. 端子		変色又は溶損の場合は交換する。
8		は調整する。(IN)	
制御機器の切り替え、作動確認を確実に行う。(IN)		通電、発熱状態の異常の有無を点検する。(IN)(OFF)	2 t
む) 7. V ベルト	6)暖房切り替え		異常がある場合は精密調査する。
1. 軸受け調整する。(IN) 音及び振動異常の有無を点検する。給油不足の場合は補充する。(IN) (0FF)る。 異常がある場合は交換する。 異常がある場合は 英れ及び損傷等の劣化の有無を点検する。汚れがある場合は 			
る。(IN)(0FF) ウ. プロペラファン シロッコファン 清掃する。(IN)(0FF) 清掃する。(IN)(0FF) あ。(IN)(0FF) 汚れ及び損傷等の劣化の有無を点検する。汚れがある場合は 清掃する。(IN)(0FF) 傷が著しい場合は交換する。		調整する。(IN)	ప .
シロッコファン 清掃する。(IN)(OFF) 傷が著しい場合は交換する。		る。(IN)(OFF)	
	シロッコファン	清掃する。(IN)(OFF)	`

点検項目	点検及び保守内容	修理等の措置
8 エアーフィルターろ		
7. 3N	詰まり及び損傷等の劣化の有無を点検する。汚れがある場合 又は劣化が軽微の場合は清掃又は補修する。(IN)(OFF)	劣化が著しい場合は交換する。
1. 枠	詰まり及び損傷等の劣化の有無を点検する。(IN)(OFF)	劣化が著しい場合は交換する。
9)冷媒系統	①ガス漏れの有無を点検する。(IN)(OFF)	漏れがある場合は修理又は部品交換 し冷媒を補充する。
	②配管の損傷等の劣化の有無を点検する。 劣化が軽微の場合は清掃又は補修する。(IN)(OFF)	劣化が著しい場合は交換する。
10) 熱交換器	ファンコイルの汚れ及び損傷等の劣化の有無を点検する。 汚れがある場合又は劣化が軽微の場合は清掃又は補修する。 (IN)(ONF)	汚損劣化が著しい場合は薬品洗浄し 腐食が著しい場合は交換する。
11)加湿器	汚れ及び損傷等の劣化の有無を点検する。 汚れがある場合は清掃する。(IN)	劣化が著しい場合は交換する。
12)保安装置		
7. インターロック	室内送風機運転と補助電気ヒーター通電の良否を点検する。 作動不良の場合は調整する。(IN)(OFF)	調整不能の場合は精密調査する。
1. 圧力開閉器	①高低圧開閉器の設定値での作動の良否を点検する。	調整不能の場合は交換する。
	作動不良の場合は調整する。(IN)(0FF) ②油圧保護開閉器の設定値での作動の良否を点検する。 作動不良の場合は調整する。(IN)(0FF)	調整不能の場合は交換する。
ウ. 可溶栓	ガス漏れや変形のないことを確認する。(IN)(OFF)	ガス漏れや変形ある場合は交換し 冷媒を補充する。
ェ. 温度ヒューズ	溶断や変形、変色の有無を点検する。 不具合がある場合は交換する。(IN)	日がたと間だりる。
t. 加熱防止器	作動の良否を点検する。 作動不良の場合は調整又は交換する。(IN)	調整不能の場合は交換する。
カ. 圧力計	正力計の精度を点検する。 (IN) (IN) (IN) (IN) (IN) (IN) (IN) (IN)	調整不能の場合は交換する。
13) 自動制御機器	温度調節器、湿度調節器、タイマー制御、容量制御等が 設定値で確実に作動することを確認する。(IN)	調整不能の場合は交換する。
14)運転調整		
7. 電源電圧	①供給電源電圧に異常のないことを確認する。(IN) ②運転時の電源変動が定格の±10%以内にあることを	異常がある場合は精密調査する。 異常がある場合は精密調査する。
1. 運転電流	確認する。(IN) ①主電流及び圧縮機電流が定格値以下にあることを確認す	異常がある場合は精密調査する。
	る。(IN) ②補助電気ヒーターの電流が定格値にあることを確認する。 (IN)	異常がある場合は精密調査する。
p. 冷凍機油	汚損劣化及び油量の適否を点検する。(IN)(OFF)	劣化が著しい場合は交換する。油等 外部への漏れがある場合は精密調査
ェ. 熱交換状況	冷媒の液温、室外機及び室内機吹き出し空気の温度等を点検	する。 凝縮器、冷却器等の汚損多化が著し
t. 除霜装置	し、熱交換状況が正常であることを確認する(IN) 検知動作並びに四方弁動作の良否を確認する。	い場合は薬品洗浄又は交換する。 調整不能の場合は交換する。
h. 音、振動	作動不良の場合は調整する。(IN) 異常のないことを確認する。	異常がある場合は精密調査する。

表 2 冷暖房関連機器

表 2 冷暖房関連機器		I havery take _ I II. TTT
点検項目	点検及び保守内容	修理等の措置
「月例点検」 1. 熱交換器、貯湯タンク 1) 据え付け状況 7. 配管指示の状況	正しく取り付けられ、配管の荷重が接合部又は本体にかから ないよう平均に負担していることを確認する。 取り付け部に緩みがある場合は増し締めする。	取り付け位置不良の場合は修理する。
イ. 保温の状況	保温材の脱落、損傷等の劣化の有無を点検する。劣化が 軽微の場合は補修する。	劣化が著しい場合は修理する。
2) 本体	①損傷、腐食等の劣化の有無を点検する。	 劣化が著しい場合は修理又は交換す る。
	②漏れの有無を点検する。	漏れがある場合は修理又は交換する。
	③蓋の取り付け状態の良否及びボルトの摩耗、腐食、損傷等 の劣化の有無を点検する。劣化がある場合は交換する。	取り付け位置不良の場合は修理する。
3) 計器	①汚れ及び損傷の有無を点検する。汚れがある場合は清掃する。	損傷がある場合は交換する。
	②指示の狂いの有無を点検する。 ③固定の良否を点検する。固定不良の場合は補修する。	狂いがある場合は交換する。
4) 付属管及び弁 7. 逃がし管	①汚れ及び損傷、腐食等の有無を点検する。	漏れ又は劣化がある場合は修理す
	②保温材の脱落、損傷等の劣化の有無を点検する。劣化が 軽微の場合は補修する。	る。 劣化が著しい場合は修理する。
1. その他の管	漏れ及び損傷、腐食等の劣化の有無を点検する。劣化が 軽微の場合は補修する。	漏れ又は劣化が著しい場合は修理する。
ウ. 安全弁又は逃がし 弁	①汚れの有無を点検する。汚れがある場合は清掃する。 ②作動範囲内で漏れがないこと。	漏れがある場合は分解清掃し修理不 能の場合は交換する。
ェ. その他の弁	③吹き出し圧力及び吹き止まり圧力が許容範囲内にあることを確認する。 漏れ及び損傷等の劣化の有無並びに作動の良否を点検する。	許容範囲内にない場合は調整し調整 不能の場合は交換する。 漏れ若しくは劣化が著しい場合又は
0) Y ET 144		作動不良の場合は交換する。
2. 送風機 1) 外観状況	①汚れの有無を点検する。汚れがある場合は清掃する。 (1M)	腐食が著しい場合は該当部分を交換
	②腐食やボルトの緩みの有無を点検する。腐食が軽度の場合は補修する。緩みがある場合は増し締めする。(1Y) ③防震材の破損や劣化(亀裂等)の有無を点検する。	病及が者しい場合は該国部方を父換する。 劣化が著しい場合は交換する。
	(6 M)	
2) 電動機	①電動機が外部より調査できる場合は、発熱の異常の有無 を点検する。(1M)	電流値が定格値以下で異常がある場合は分解修正又は交換する。 その他の場合は精密調査する。
	②絶縁抵抗を測定し、その値が1MΩ以上あることを確認する。(IY)	1MΩ未満の場合は精密調査する。
	③電流値を計器盤で点検し、定格値以下であることを確認する。(!M)	定格値を超える場合は精密調査する。
3) 軸受け	①発熱、音及び振動の異常の有無を点検する。(1M) ②給油形の場合は油を補充又は交換する。(6M)	異常がある場合は修理又は交換する。
	1	

点検項目	点検及び保守内容	修理等の措置
4) Vベルト	①弛み、摩耗及び損傷の有無を点検する。弛みがある場合は調整する(6M) ②芯だしの良否を点検する。 芯だし不良の場合は調整する。(6M)	調整不能の場合又は摩耗若しくは損 傷が著しい場合は交換する。
5) Vプーリ	摩耗、損傷等の有無を点検する(6M)	 劣化が著しい場合は交換する。
6)羽根車	①汚れ及び変形、発錆等劣化の有無を点検する。(1Y) ②ボルトの緩み及び腐食等の劣化の有無を点検する。(1Y) 緩み又は劣化がある場合は増し締め又は交換する。 ③ケーシング等に接触していないか確認する。(1Y)	汚れまたは劣化がある場合は清掃又 は修理する。
3.全熱交換器 (シーズンイン、シーズ		接触している場合は組立調整する。
ンtv点検) 1)外観状況 7.本体	発錆、腐食、変形、破損等の劣化の有無を点検する。 劣化が軽微な場合は補修する。(IN)(0N) 詰まりや損傷の有無を点検する。汚れや劣化が軽微な場合	劣化が著しい場合は交換する
1. フィルター	は清掃又は補修する。(IN)(ON) 破損の有無を点検する。	劣化が著しい場合は交換する
p. 保温材	破損が軽微の場合は補修する。(IN)(ON)	破損が著しい場合は交換する
2) 熱交換エレメント 7. 軸受け	音及び振動等異常の有無を点検する。給油不足の場合は	
	グリース給油する。(IN)(ON)	異常がある場合は交換する。
1. エレメント	①詰まり及び損傷等の劣化の有無を点検する。汚れがある場合又は劣化が軽微の場合は清掃又は補修する。(IN)(ON) ②回転バランスの良否を点検する。(IN)(ON)	 詰まりや損傷が著しい場合は交換す る。
ウ. エアシール	異常摩耗や破損等の有無を点検する。(IN)	異常がある場合は精密調査する。
ェ. 駆動装置	ベルト (チェーン) の緩み及び損傷等の劣化の有無を点検する。 緩みがある場合は調整する。(IN)(ON)	摩耗や損傷が著しい場合は交換す
オ. ケーシング	汚れ及び発錆、腐食等の有無を点検する。 汚れや変化が軽微の場合は清掃又は補修する。(IN)	る。 調整不能、亀裂、剥離などがある場合は交換する。 発錆、腐食等の劣化が著しい場合は
3)電気系統	云(c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c)	交換する。
ア. 電源電圧	電圧の変動が定格値の±10%以内にあることを確認する。 (IN)	
イ.ギアードモーター送風機	①絶縁抵抗を測定し、その値が1MΩ以上あることを確認する。(IN)	異常がある場合は精密調査する。
	②モーター表面温度の異常の有無を点検する。(ON) ③電流値が定格値内であることを確認する。(IN)(ON)	1 MΩ未満の場合は乾燥又は交換する。
	④オイルシールの油漏れの有無を点検する。 緩みのある場合は増し締めする。(IN)	異常がある場合は精密調査する。 異常がある場合は精密調査する。
ウ. リレー ェ. 端子類	作動の良否を確認する。((IN)(ON) 緩み、変色や溶損等の有無を点検する。	油漏れがある場合は交換する。
	緩みのある場合は増し締めする。(IN)(ON)	調整不能の場合は交換する。 補修が不可能の場合は交換する。
4.空気清浄装置 「月例点検」		
1) ろ材	①目詰まりの有無を点検する。目詰まりの著しい場合は 洗浄又は交換する。	
	②差圧計により圧力損失を点検する。初期圧の2倍以上の 場合は洗浄又は交換する。	
	③差圧計により圧力損失が10mmH20(98Pa)以下であることを確認する。	圧力損失が10mm H20(98Pa)を超え る場合は洗浄又は交換する。

点検項目	点検及び保守内容	修理等の措置
2) 枠	変形、腐食等の劣化の有無を点検する。劣化が軽微な場合は補修する。	劣化が著しい場合は交換する。
3) ケーシング	変形、腐食等の劣化の有無を点検する。劣化が軽微な場合は補修する。	劣化が著しい場合は精密調査のうえ 修理又は本体を更新する。
4) チャンハ [*] ー	変形、腐食等の劣化の有無を点検する。劣化が軽微な場合は 又は汚れがある場合は補修又は清掃する。	劣化が著しい場合は交換する。
5)制御盤	①表示等の点灯の良否を点検する。 点灯不良の場合は交換する。 ②タイマー又は差圧計の作動の良否を点検する。	作動不良の場合は交換する。 調整不能の場合は該当個所を修理 又は交換する。
6) 巻き取り機構	電動機等の作動の良否を点検する。 作動不良の場合は調整する。	規定値にない場合は精密調査のうえ 不良個所を修理又は交換する。
7) 高圧電源部	電圧が規定値にあることを確認する。	規定値未満の場合は精密調査のうえ 不良個所を修理又は交換する。
8) 電離部 (電気集塵器 の場合は集塵部を 含む)	①汚れの有無を点検する。汚れがある場合は清掃する。 ②絶縁抵抗を測定し、規定値以上あることを確認する。 ③放電線の劣化の有無を確認する。	劣化がある場合は交換する。

表 3 衛生機器

点検項目	点検及び保守内容	修理等の措置
「月例点検」		
1. 衛生器具		
1)洗面器、手洗い器	①亀裂、破損等の劣化の有無を点検する。	劣化が著しい場合は交換する
掃除流し及び台 所流し	②器具と排水金具、排水管、トラップ等の接続部の緩み 及び腐食、損傷等の劣化の有無を点検する。 緩みがある場合は増し締めする。	劣化が著しい場合は交換する
	③排水の引き具合及び詰まりの有無を点検する。	排水の引き具合が不良の場合は精密
	話まりがある場合は付属配管を清掃する。	調査する。
	④トラップの排水の良否を点検する。	封水不良の場合は修理する。
2) 小便器及び大便器	①亀裂、破損等の劣化の有無を点検する。 ②便器のフランジ及びボルト損傷の有無を点検する。 緩みがある場合は増し締めする。	劣化が著しい場合は交換する
	③洗浄管及び便器の接続部の水漏れの有無を点検する。	水漏れがある場合は修理する。
	④排水の引き具合及び詰まりの有無を点検する。	排水の引き具合が不良の場合は精密
	詰まりがある場合は付属配管を清掃する。	調査する。
	⑤トラップの封水の良否及び詰まりの有無を点検する。	封水不良の場合は修理する。
	話まりがある場合は清掃する。	
	⑥水圧及びと水時間の適否を点検する。	調整不能の場合は当該部品を交換す
3) シスタンク及び洗浄弁	水圧又はと水時間が適当でない場合は調整する。 ①タンク内の汚れ及びボールタップのピストン部の詰	る。
3) 7/9/7/及い疣伊开		
	ろりの行無をが使する。 汚れ又は詰まりがある場合は清掃する。	
	②洗浄管の詰まりの有無を点検する。	
	詰まりがある場合は清掃する。	
	③弁を操作して排水状態の良否を点検する。 排水不良の場合は調整する。	調整不能の場合は交換する。
	④弁を操作してピストン及びハンドルノブの作動の良	作動不良の場合は修理又は交換す
	否を点検する。	る。
	⑤逆流防止器の空気取り入れ口の詰まりの有無を点検する。	
	話まりがある場合は清掃する。	
	⑥水圧及びと水時間の適否を点検する。	調整不能の場合は精密調査する。
	水圧又はと水時間が適当でない場合は調整する。	調整不能の場合は交換する。
	⑦ボールタップの作動の良否を点検する。 作動不良の場合は調整する。	

表4 ダクト及び配管

表4 ダクト及び配		佐田学の世界
点検項目 1.ダクト	点検及び保守内容	修理等の措置
1. ダクト	①塗装の剥離及び鉄板の腐食、損傷等の劣化の有無を点検する。(裸ダクトに限る)(6M) ②保温材の剥離、損傷等の有無を点検する。 劣化が軽微の場合は補修する。(6M) ③風圧、熱膨張等による変形の有無を点検する。(6M)	剥離又は劣化が著しい場合は塗装 又は修理する。 劣化が著しい場合は修理又は交換 する。 変形が著しい場合は修理又は交換 する。
2) ダンパー	①作動の良否を点検する。作動不良の場合は取り外しのうえ清掃又は調整する。(1Y) ②損傷等の劣化並びに音及び振動の異常の有無を点検する。(1Y) ③回転軸及ウワームギヤ部に潤滑油を補充する。(1Y)	調整不能の場合は修理又は交換する。 劣化が著しい場合又は異常がある 場合は修理又は交換する。
3)接続部	①空気漏れの有無を点検する。漏れがある場合は締め付け 又はコーキングする。(6M) ②ボルトの緩み、欠落及び損傷等の劣化並びにパッキンの ずれ及び損傷等の劣化の有無を点検する。緩み若しくは 欠落又はずれがある場合は増し締め若しくは取り付け 又は調整する。(6M)	劣化が著しい場合は交換する。
4) 吊り及び支持金物	①変形、腐食等の劣化の有無を点検する。(6M) ②緩みの有無及び取り付けの良否を点検する。 緩みがある場合は増し締めする。(6M)	劣化がある場合は修理する。
5)吹き出し口及び吸 い込み口	①汚れの有無を点検する。(6M) ②塗装の剥離及び腐食、変形の劣化の有無を点検する。 (6M)	汚れがある場合は清掃する。 剥離又は劣化が著しい場合は塗装 又は交換する。
2.配管1)配管	①水又は蒸気漏れ及び結露の有無を点検する。 ②塗装の剥離及び腐食、変形の劣化の有無を点検する。 (裸配管に限る) ③保温材の剥離、損傷等の有無を点検する。 劣化が軽微の場合は補修する。 ④曲管、接続部及び弁類の前後における音及び振動の有無 を点検する。	漏れ、結露がある場合は修理する。 剥離又は劣化が著しい場合は塗装 又は修理する。 劣化が著しい場合は修理または交 換する。 異常がある場合は精密調査する。
2)伸縮継手	①作動状態の良否を点検する。作動不良の場合は調整する。 ②水又は蒸気漏れ及び亀裂、損傷等の劣化の有無を点検す	調整不能の場合は交換する。 漏れ又は結露がある場合は交換す
3) トラップ (蒸気用 に限る)	る。 ①分解清掃のうえ腐食等の劣化の有無を点検する。 ②作動状態の良否を点検する。	る。 劣化が著しい場合は交換する。 作動不良の場合は交換する。
4)弁(減圧弁を除く)	①開閉の良否を点検する。開閉不良の場合は調整する。 ②水又は蒸気漏れ及び腐食、損傷等の劣化の有無を点検す る。	調整不能の場合は交換する。 漏れがある場合又は劣化が著しい 場合は修理又は交換する。
5)減圧弁	①弁前後の圧力計により作動の良否を点検する。 ②腐食、損傷等の劣化の有無を点検する。	調整不能の場合は修理又は交換する。 劣化が著しい場合は修理又は交換
6) 支持金物	①緩み及び腐食、損傷、変形等の劣化の有無を点検する。 緩みがある場合は調整する。 ②可動部分を有するものにあっては作動の良否を点検す る。作動不良の場合は調整する。	する。 劣化がある場合又は調整不能の場 合は修理する。 調整不能の場合は修理する。

仕様書別紙1

対象施設一覧表

施設名	型 式	:\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	 田	種別	点検周期	昼間作業		左 眼 <i>比</i> 类	備考
胞 汉 名	空 八	設置数	性 / // // // // // // // // // // // //			監視員有	監視員無	夜間作業	1佣 石
1. 地上型									
飛行場灯台	A 2 - D	1	定期点検	屋外	月1回		1		
進入灯台 (海上)	E-5	2	定期点検	屋外	月1回		2		
標準式進入灯	EHU-31	161	定期点検	屋外	月1回		141	20	
簡易式進入灯	EHU-31	51	定期点検	屋外	月1回		36	15	
連鎖式閃光灯	FX-AV	29	定期点検	屋外	月1回		25	4	
滑走路灯	EHB-35D	59	定期点検	屋外	年1回			59	
滑走路末端灯	EHB-34D	4	定期点検	屋外	年1回			4	
滑走路末端補助灯	EHU-31D	10	定期点検	屋外	年1回			10	
過走帯灯	EHU-38D	10	定期点検	屋外	年1回			10	
誘導路灯	ELO-38	64	定期点検	屋外	3か月1回			64	
誘導路灯	T-2 (LED)	8	定期点検	屋外	6か月1回			8	
誘導案內灯	T-7 VL	2	定期点検	屋外	3か月1回			2	
転回灯	EHU-38D	18	定期点検	屋外	年1回			18	
旋回灯	NH660	18	定期点検	屋外	月1回		4	14	
			定期点検	屋外	2 か月 1 回			8	
進入角指示灯	P型	8	定期点検(灯器交換)	屋外	2 か月 1 回			8	カセット交換月
			定期点検(整備作業所作業)	屋内	2か月1回		8		"
風向灯	2型	2	定期点検	屋外	月1回		2		
航空障害灯	OM-3A、 OM-3C	9	定期点検	屋外	3か月1回		9		内 4 台 LED

施設名	型式	設置数	種 別		上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上 上		作業	夜間作業	備考
旭以右	至八	以但奴	1里 ガリ			監視員有	監視員無	仪间沿来	NH 42
エプロン照明灯	NH660	<u>16</u>	定期点検	屋外	3か月1回		<u>16</u>		
エノロン思明灯	M-1000	10	定期点検	屋外	3か月1回		10		
航路標識灯	ZL-LS160C	3	定期点検	屋外	月1回		3		
道路駐車場灯	NNY22195ZLF9 等	194	定期点検	屋外	年1回		194		
身障者駐車場灯	40W 相当 LED	22	定期点検	屋外	年1回		22		
2. 埋込型									
			定期点検 (レンズ面清掃)	屋外	月2回			5	
標準式進入灯	FHU-31	_	定期点検	屋外	月1回			5	
(宗华八进八九)	FHU-31	5	定期点検(灯器交換)	屋外	6か月1回			5	
			定期点検 (整備作業所作業)	屋内	6か月1回		5		
		7	定期点検(レンズ面清掃)	屋外	月2回			7	
海土政厅	100 50		定期点検	屋外	月1回			7	
滑走路灯	L B 3 – 5 D		定期点検(灯器点検)	屋外	6か月1回			7	
			定期点検(整備作業所作業)	屋内	年1回		7		
			定期点検 (レンズ面清掃)	屋外	月2回			30	
滑走路末端灯	LB3-3/4D	20	定期点検	屋外	月1回			30	
[] [] [] [] [] [] [] [] [] []		30	定期点検(灯器点検)	屋外	6か月1回			30	
			定期点検(整備作業所作業)	屋内	年1回		-30		
			定期点検(レンズ面清掃)	屋外	月2回			66	
滑走路中心線灯	LB1-6D	cc	定期点検	屋外	月1回			66	
作在岭中心脉灯		66	定期点検(灯器点検)	屋外	6か月1回			66	
			定期点検 (整備作業所作業)	屋内	年1回		-66		

施設名	型式	設置数	種 別 点検周期		占絵周邯	昼間作業		夜間作業	備考
旭以石	至又	以巨奴			監視員有	監視員無	仪间旧来		
		定期点検(レンズ面清掃)	屋外	月2回			90		
拉斯世纪	1111 70		定期点検	屋外	月1回			90	
接地帯灯	LU1-7D	90	定期点検 (灯器点検)	屋外	6か月1回			90	
			定期点検(整備作業所作業)	屋内	年1回		90		
			定期点検 (レンズ面清掃)	屋外	月2回			12	
誘導路中心線灯	F L B - 9B	10	定期点検	屋外	月1回			12	
跨导 龄中心脉灯	F L B - 9B	12	定期点検(灯器交換)	屋外	6か月1回			12	
			定期点検 (整備作業所作業)	屋内	6か月1回		12		
			定期点検(レンズ面清掃)	屋外	月2回			16	
誘導路中心線灯	F L B -9C	1.0	定期点検	屋外	月1回			16	
防导始中心脉灯	F L B -9C	16	定期点検(灯器交換)	屋外	6か月1回			16	
			定期点検(整備作業所作業)	屋内	6か月1回		16		
3. 灯火付帯設備									
ゴムトランス	LT-60,100,200,300	622	定期点検	屋外	6か月1回		177	445	
マンホール		68	定期点検	屋外	6か月1回		39	31	
ハンドホール		537	定期点検	屋外	6か月1回		196	341	

仕様書別紙2

支給材料一覧表

名 称	型 式	備考
電球	航空灯火用、一般用	
放電管	X-3S-N	
地上型標識灯	EHU-31 、 EHU-31D 、 EHB-34D 、 EHB-35D、EHU-38D、T-2(LED)、ELO-38、	
埋込型標識灯	FHU-31、LB3-3/4D、LB3-5D、LB1-6D、 LU1-7D、FLB-9B、FLB-9C	
進入角指示灯	P型の保守部品	
飛行場灯台	A2-D 型の保守部品	
進入灯台	電刷子、集電環	
風向灯	吹き流し	
閃光装置	FX-AV	
フィルター	F型、E型	
レンス゛・ク゛ローフ゛	E 型、T-2	
パッキン	各種灯器用	
可折接手	C-2 改、C-3、D-3、E-3	
ゴムトランス	LT-60、LT-100、LT-200、LT-300	
ケーブル	航空照明用 3kV、5kV	
その他	付属品、部品類	

整備作業所取扱規則

この規則は、令和7年度佐賀空港灯火施設等運用管理委託(12月~3月分)(以下「灯火保全」という。)の実施にあたり、佐賀空港事務所所管の整備作業所(以下「作業所」という。)および整備作業所機器(以下「機器」という。)の使用に関する管理責任等について定めるものである。

1. 作業所および機器の使用期間

作業所および機器の使用期間は、委託期間とする。

2. 使用許可

本灯火保全の委託開始日において受託者がその使用を認めるもので、委託契約成立時点で自動 的に許可する。

3. 管理責任者

受託者は、作業所および機器の使用・管理等についての責任者を定め、書面にて監督職員に提出すること。

4. 管理責任

- a) 受託者は、使用期間中作業所および機器を善良な形で管理しなければならない。
- b) 受託者は、作業所および機器を本業務以外の目的で使用したり、他に使用させてはならない。
- c) 受託者は、作業所および機器を無断で改造してはならない。ただし、作業上不都合が生じる場合は、監督職員と協議し決定すること。
- d) 受託者は、監督職員が作業所および機器の使用・管理方法等について指示した場合は、直ち にその指示に従わなければならない。

5. 使用期間中の保守管理

- a) 受託者は日々の作業終了後、使用した治具、工具、灯器、部品等の整理整頓および清掃を実施する。
- b) 受託者は機器について、日常点検(目視等) および定期点検を実施し、異常を発見した場合 は直ちに監督職員に報告する。
- c)機器の異常が発見され、交換が必要な部品等が発生した場合は、発注者側で負担する。
- d) 作業所および機器の稼働に必要な光熱水料費等は、委託者側で負担する。
- e) 受託者側の過失により、作業所および機器に異常が生じた場合、受託者はその責任を負う。
- f) 使用を許可する機器の中で、消耗材・消耗品の不足分等は発注者側で負担する。ただし、洗 浄清掃、組み立て作業に使用する消耗材は除くものとする。

6. その他

- a) 委託期間終了日の翌日以後の作業所及び機器の使用を禁止する。
- b) 受託者は委託期間終了日に、作業所および機器が使用前同様、正常な状態であることの検査 を受け、それに合格しなければならない。
- c) 受託者は委託期間終了日に、使用した消耗材・消耗品の在庫を一覧表にまとめて報告しなければならない。
- d) 本取扱規則に疑義が生じた場合は、監督職員と協議するものとする。

7. 本規則により使用を許可する作業所および機器

- a)整備作業所
- b) 灯体洗浄装置
- c) 部品洗浄装置
- d)漏洩試験装置
- e) 配光測定装置
- f) その他備品、付属品