

古瓶屋下窯跡発掘調査

－ 現地説明会資料 －

佐賀県教育庁文化財課は、西九州自動車道建設に伴い、国土交通省九州地方整備局佐賀国道事務所の委託を受け、古瓶屋下窯跡ふるかめや しもかまあとの発掘調査を行っています。調査は、本年6月より本格的に着手し、江戸時代後期(約300年前)の陶器(甕、搦鉢、瓶、碗などの日常雑器)を焼いた窯跡1基を検出しました。

窯跡は、後世の開発により大きく壊されていましたが、製品を詰めて焼いた部屋しょうせいしつ(焼成室)からは、当時焼かれた陶器のほか、製品を焼成する際、台として使用した窯道具かまどうぐが多数出土し、窯操業時の様子をうかがうことができました。ここでは、これら発掘調査の成果をご紹介します。

立地と周辺の遺跡

古瓶屋下窯跡(図1:1)は、伊万里市脇田町に所在し、谷筋に接する狭小な丘陵尾根部の緩斜面(現況の標高約27m~40m)に立地しています。窯は、この斜面を利用して焼成室ぼう(房)を数珠つなぎに構築する「連房式登窯」といわれる形態をとります。

同じ谷筋には、同様に陶器を焼いた登窯である古瓶屋上窯跡(3)・中窯跡(2)が所在し、西隣の谷筋には陶器と磁器を焼いた瓶屋窯跡(5)とその工房跡と推定される瓶屋遺跡(6)など、古瓶屋下窯跡の周辺には、窯業に関連する遺跡が集中しています。また、谷を挟んで向かい側の丘陵には、脇田韓人墓(4)があり、朝鮮人陶工と当地における窯業の発展との密接な関わりを今に伝えています。



1 古瓶屋下窯跡 2 古瓶屋中窯跡 3 古瓶屋上窯跡 4 脇田韓人墓
5 瓶屋窯跡 6 瓶屋遺跡 7 平山窯跡

図1 古瓶屋下窯跡の位置と周辺の遺跡 (縮尺: 1/25,000)

平成30年10月6日 土

佐賀県教育委員会

発掘調査の概要

調査では、窯跡1基を長さ約50mにわたり検出しました。調査区内で確認できた焼成室は12室を数え、わずかに残る窯壁の基礎部分の状況から、窯全体規模の大きな改修が少なくとも三回あったことが判明しました。各部屋単位で見ると、砂を敷いた床面(砂床)が複数面確認できることから、随時砂を敷き直し、製品を焼いていたことが分かります。

各焼成室には、床面の傾斜や窯道具の種類に違いが認められました。これは焼いた製品の種類の違いに関係することが具体的に明らかとなっています。



窯で焼かれた甕

この窯で焼かれた陶器のうち、主力製品は甕です。法量は大きく3種類あり、右から高さ約50cmの中型、30cm前後の小型、20cm程度の超小型となります。

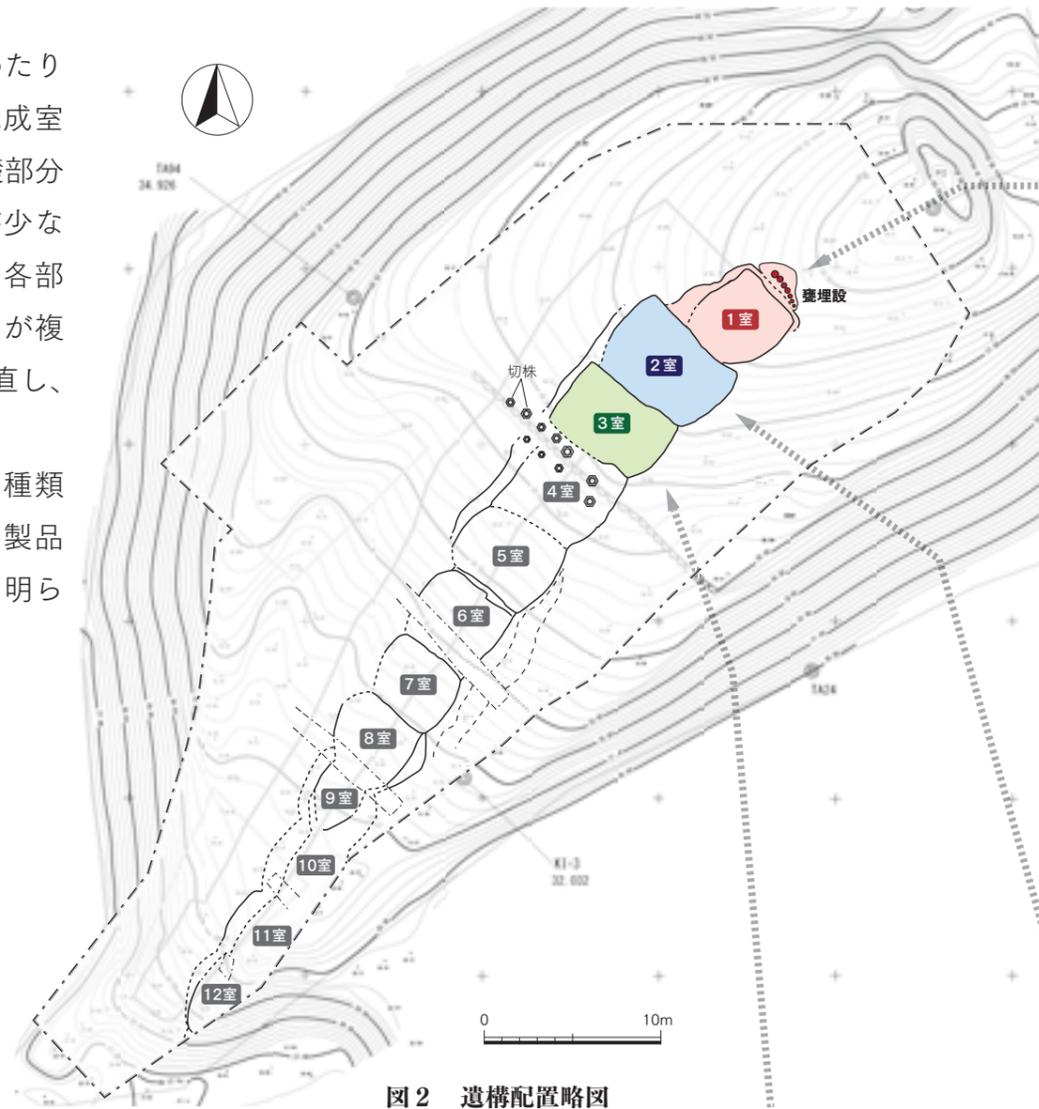


図2 遺構配置略図

1室は、窯の上端にあたり、「窯尻(かまじり)」と呼ばれています。ここからは灰釉(かいゆう)を施した碗・皿、トチンやハマ等の窯道具が多数見つかっています。

また、奥壁の裏には甕が7個体が埋められました。その理由ははっきりしませんが、窯尻という場所から考えて、儀式的な側面が強いと推測しています。



床面検出状況(南西から撮影)

部屋の規模は幅約4.7m、長さ約4.8mです。砂床(床面)は2面確認できます。



甕の埋設状況(拡大)

(北から撮影)

甕は直立ではなく、奥壁に向かってもたせ掛けるように据えられています。

甕の埋設状況(北東から撮影)

奥壁に沿って7個体が並べられ、向かって右から左へ甕の法量も小さくなっています。

焼成室の規模(概数)一覧表 ※最終段階の数値 ()は推定値 9~12室は調査中のため省略

焼成室名	幅 (m)	奥行 (m)
1室	4.7	4.8
2室	7.3	4.9
3室	6.4	4.1
4室	5.5	(5.0)

焼成室名	幅 (m)	奥行 (m)
5室	5.9	4.7
6室	5.1	4.5
7室	4.8	4.0
8室	4.8	(4.0)

3室では、2面の床面(砂床)を確認しました。そのうち、廃窯直前の状態を示すと考えられる上層の第1面では、楔形(くさびがた)をした窯道具(楔形ハマ)が規則的に並んだ状況で見つかり、主に甕、擂鉢を焼いたようです。

一方、下層の第2面では様相が一変し、1・2室で見られた灰釉の碗皿類の出土が顕著となります。

このことは明らかに床面の造り替えに伴って、この部屋で焼いた製品が変わったことを示すものです。



床面(第1面)検出状況(南西から撮影)



(南から撮影)



楔形ハマ使用状況(9室:西から撮影)



床面(第2面)検出状況(南西から撮影)



奥壁支持状況(南から撮影)



遺物出土状況(南から撮影)

下層にあたる第2面は、部屋当初の姿に近いものと考えられます。第1面で多数出土した楔形ハマは見られず、代わりに灰釉の碗皿類と窯道具(トチンやハマ)が主体となり、床面の勾配も変化します。奥壁は窯操作時から傾いていたようで、倒れないよう火除け(ひよけ)を転用して支えています。

2室は、奥壁が比較的よく残っており、高さは最大で80cm程度あります。この部屋では、窯廃棄後に埋められた土からではあるものの、多数の灰釉碗・皿類とハマ、トチン等の窯道具が出土し、1室と同じ傾向を示しています。

部屋の幅は約7.3mと1室と比較して不自然に大きく、この部屋は改修を経て拡張していることが分かりました。



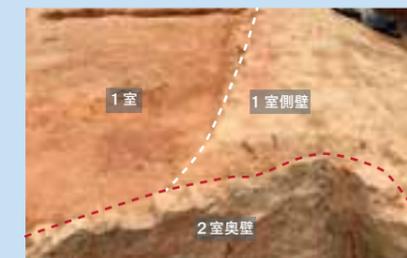
床面検出状況(西から撮影)

部屋の大きさは幅約7.3m、長さ約4.9mで、確認できた床面は1面です。



遺物出土状況(西から撮影)

1室と同様、灰釉碗・皿・鉢等が窯道具と共に大量に出土しました。



1室・2室の境界部分(南西から撮影)

2室の奥壁から1室を見たところです。2室の奥壁が1室の側壁から不自然に外方に張り出しており、後から2室を拡張したことが分かります。



遺物出土状況(北から撮影)

炎が直接製品に当たらないように立てて使われた「火除け(ひよけ)」です(8頁参照)。窯道具として再利用したと考えられます。



10～12室付近調査前状況(北東から撮影)
 窯が使われなくなった後、一帯は畑地化されるなど大規模な改変を受け、現存する窯跡の上には、近現代の造成土が深いところでは厚さ1.5～2mも覆っています。そのため、窯操作時の失敗品などを捨てた「物原(ものはら)」の実態はほとんど分からない状況となっています。



10～12室検出状況(北東から撮影)
 調査区内では12室まで確認しましたが、以降は調査区外のため不明です。また、一帯は後世の改変が大きく、窯の全容の確認は困難と考えられます。

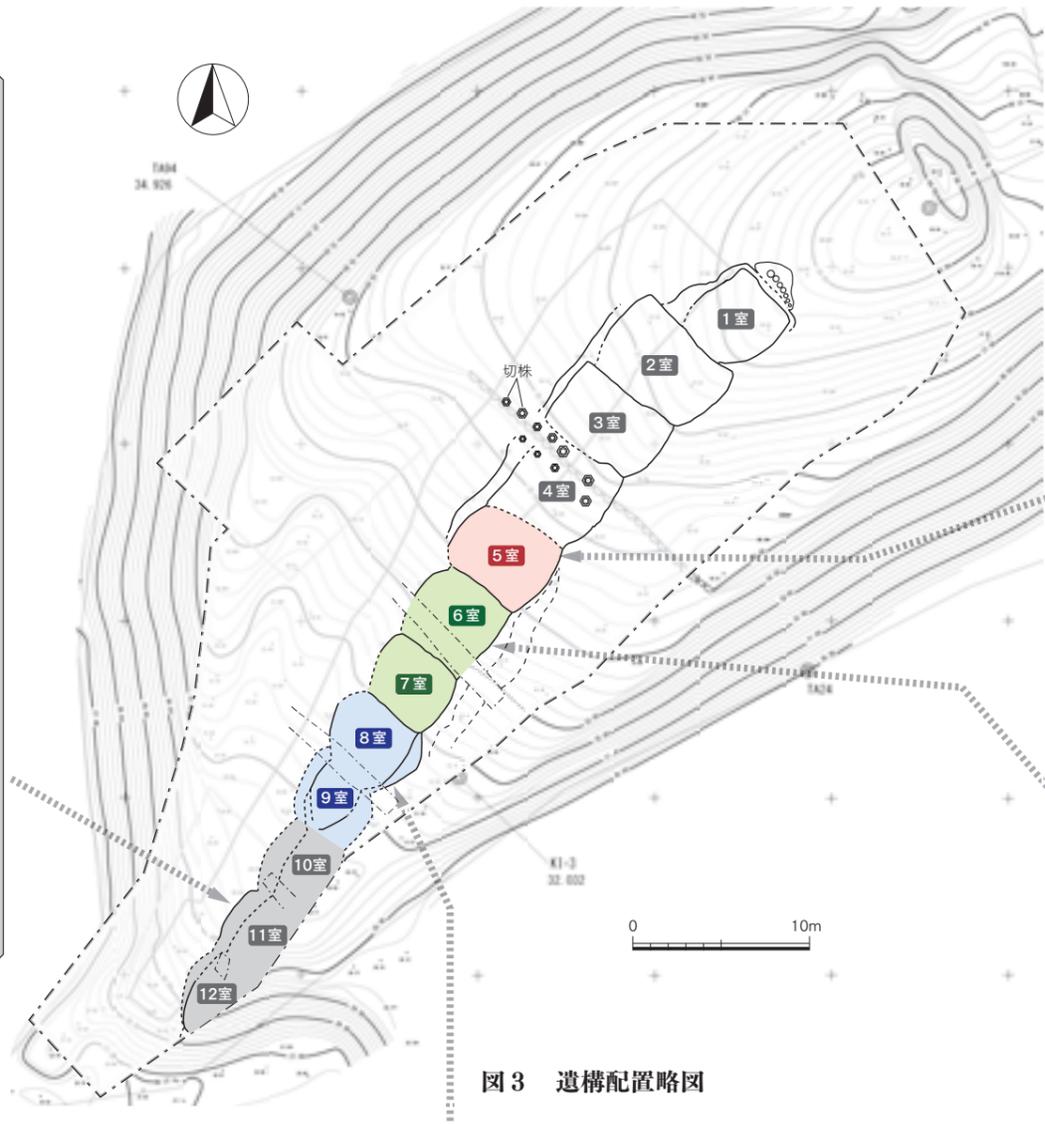


図3 遺構配置略図

8室から下手側(焚口側)は、窯壁の基礎部分が二重に残っており、改築の痕跡がはっきりと確認できます。いずれの部屋も、古い窯壁を壊した後は、その内側に新しい窯壁を築いており、窯としては規模を縮小していることが読み取れます。

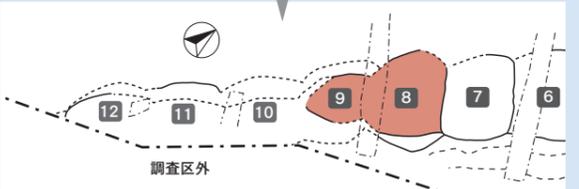
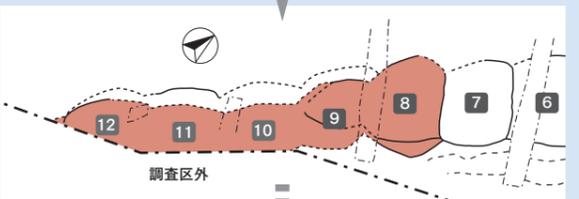
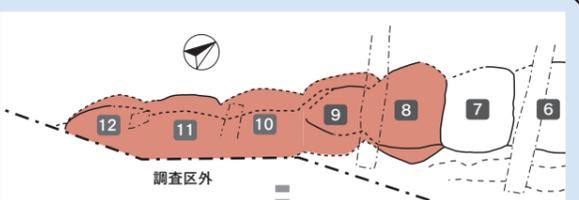


8室埋土土層断面(南から撮影)
 古い窯壁(外側)を壊した後、土を入れて裏込めとし、内側に新たな窯壁を構築しています。

9室も8室と同様に改築した痕跡が確認できますが、その最終形は下手側が大きくすぼまり、続く10室にはつながらず、完結しています。すなわち、窯操作の最終期には、この9室を燃焼室(胴木間)とし、窯全体の規模を大きく縮小した可能性が考えられます。



9室調査状況(南から撮影)
 南東側(写真右手)の窯壁の規模を大きく縮小させ、続く10室の奥壁を壊して埋め立てていることが分かりました。このことから、窯の最終期には9室を燃焼室(胴木間)とした可能性を考えています。



登窯下部(8室から12室)の改築等による変遷の想定
 調査により想定される、登窯下部の変遷模式図です。まず、9室から12室では北西側の側壁を内側に改築します(中央図)。次には、8室・9室の南東壁が同じく内側に改築され、9室で完結して燃焼室(胴木間)となると推測しています(下図)。以後、10室から12室は使われなくなり、窯の規模は大幅に縮小したと考えられます。

5室は、廃窯直前の状況をよく残しており、床面では多数の遺物が検出されました。置き去りとなった陶器を見ると、この部屋では甕と播鉢を主に焼いていたことが分かります。窯道具としては、他の部屋でも見られる楔形のハマに加え、円筒形に似た大型のハマが目を引きます。この形態のハマはこの部屋でしか見つかっていません。焼いた製品は他の部屋のものと同様ならず、なぜここだけ使われているのか、興味深いところです。



床面検出状況(南西から撮影)



床面検出状況(北から撮影)

床面には、多数の陶器や窯道具が倒れ、割れた状態で散乱していますが、元々の位置から大きくは動いていないと考えられます。



円筒形状ハマ出土状況



胎土目が付着した甕

高さ25～30cmほどの大型の窯道具です。粘土製で、甕等と同様に叩き成形で作られています。楔形ハマを下に差し込み、製品を載せる上面の角度調整をしています。上面をよく見ると、小さな丸い凹み(叩き目)が複数あります。これは製品を焼く際にハマとの接合を抑える、粘土を団子状に成形した胎土目(たいどめ)の痕跡と考えられます。

6室・7室・8室は5室と同様に、主に甕、播鉢を焼成しています。楔形のハマや胎土目を床面に置き、製品を焼いたと考えられます。



6室床面検出状況(南西から撮影)



7室床面検出状況(南西から撮影)



8室土層断面(北西から撮影)

この部屋では播鉢が比較的多く出土しており、部屋によって主に焼く製品が違っていた可能性があります。

ここでは、製品があまり出土していませんが、楔形ハマが多数出土するなど、6室の内容と大きな違いはありません。

奥壁側には当時床面に敷いた砂層が3～4層確認でき、何度も目砂を敷き直し製品を焼いたことが分かります。

窯で焼かれた製品

本窯で焼かれた主力製品は、甕、播鉢となりますが、出土品のなかには、少数ではあるものの甕・播鉢以外の製品が認められます。もちろん、ここで働いた職人が持ち込んだものもあり、識別には注意が必要ですが、甕や播鉢と同じと考えられる土で焼かれているものは、この窯で生産された可能性が高いと想定できます。

ここでは、こうした少数派製品の一部をご紹介します。



壺(つぼ) 肩に「耳」と呼ばれる突起が付きます。
瓶(びん) 頸から口にかけて細くなる器形です。
注口付甕 胴部に注ぎ口の付くタイプです。
洩瓶(しびん) 病人等が排尿の際に使う瓶。



瓦 数は多くありませんが、軒平瓦、平瓦、丸瓦等を確認しています。



円弧状のハマ 製品ではありませんが、ドーナツ形をした窯道具が少数出土しています。

1 床面勾配と製品及び窯道具の関係

古瓶屋下窯跡で焼かれた主力製品は、以下のように二大別できます。

① 甕・播鉢

② 灰釉を施した碗・皿・鉢

②の碗皿類は、窯尻側の1～3室で限定して焼かれ、トチンやハマが伴います。1～3室の床面を見ると、奥壁側へ水平、または少し下がり勾配となります。一方、4室から下手側の部屋は、奥壁に向かって急な上がり勾配をとっており、窯道具は楔形ハマを主体に、大きな円筒形状のハマも一部で使用しています。これらの部屋では②の碗皿類は出土せず、①の甕・播鉢が出土します。なかでも3室は、当初は②の碗皿類を焼いていましたが、土を盛り奥壁側をかさ上げして床面の勾配を変え、焼く製品を①甕・播鉢に切り替えたことが分かりました。

このように今回の調査では、焼成室の床面勾配・窯道具・製品の組み合わせが具体的に明らかとなりました。



3室第1面、4室以降の床面勾配と出土遺物

焼成室の床面は、奥壁に向かって急な上がり勾配となります。焼いた製品は主に甕、播鉢となり、窯道具は楔形ハマ、円筒形状のハマ、胎土目が使われています。



1室から3室(第2面)の床面勾配と出土遺物

床面は、火床側が奥壁へ向けてやや上がる勾配を示しますが、そこからは奥壁方向へわずかに下がり気味となります。焼いた製品は灰釉を施した碗・皿・鉢類、窯道具はトチン、ハマ、チャツを使用しており、大量に出土しています。

各窯道具の使用例
(佐賀県立九州陶磁文化館 2007 掲載図を一部改変、転載)

2 窯の操業時期について

本窯跡で最も多数出土するのは甕で、高さ 50 cm 程度の中型甕、高さ約 30 cm 以下の小型甕からなります。甕の口縁部の形は、17 世紀後半頃の流れをくむ断面「T」字形の系統で、「T」字における内外の突出が控えめな個体が多数を占め、内側への突出が特に弱いタイプも認められるなど、形態的に若干の差があります。なお、18 世紀後半以降盛んに焼かれる、口縁部が玉縁状のいわゆる「ハンズーカメ」は出土していません。

播鉢は高台が付くタイプと平底のタイプがあり、原則、外反する口縁部の下に突帯が付きます。このタイプは 18 世紀前半頃に多く見られます。

多く出土した灰釉の陶器碗は、「呉器手」と呼ばれるタイプで形態的に 18 世紀初頭から前半頃の所産と考えられます。また、少数ではありますが、高台内に印銘を彫り込んだ「京焼風陶器」碗が出土しており、17 世紀末から 18 世紀にかけてのものと想定されます。

本窯では磁器は焼いていませんが、持ち込まれたものが少数出土しており、18 世紀に大流行する「コンニャク印判」と呼ばれる技法を用いた碗片などが出土しています。

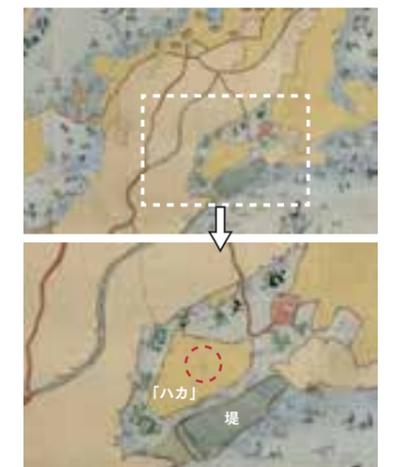
以上を総合すると、大まかには 18 世紀前半を中心とした操業時期が想定されます。



京焼風陶器碗
無軸の高台内に、印銘が彫り込まれています。



磁器碗の破片
胴部中央にみえる文様はコンニャク印判によるものです。

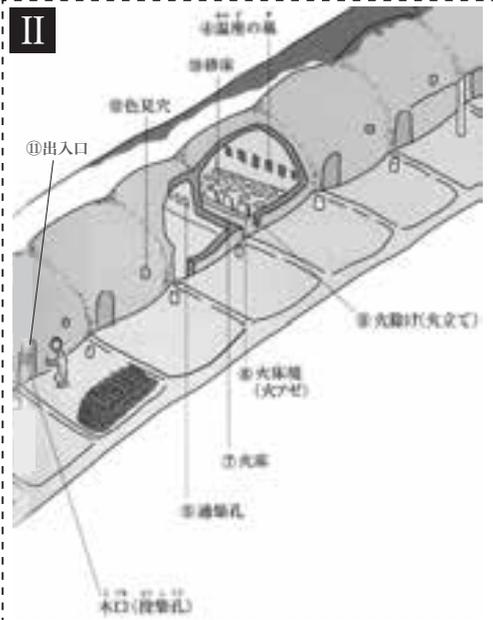
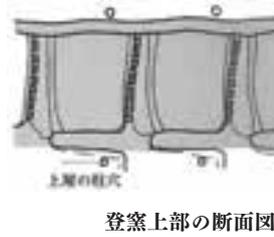
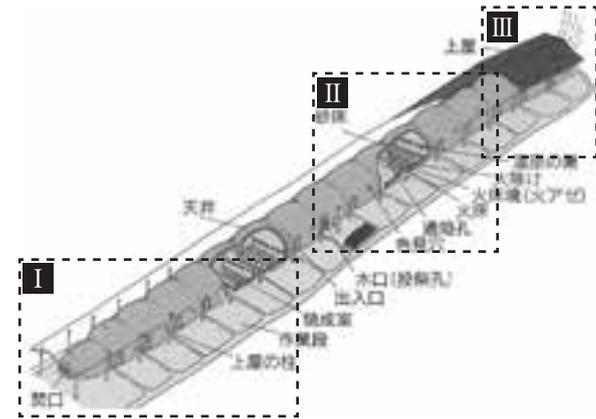


絵図における古瓶屋下窯跡跡地
絵図は安政 2 年(1855)の「松浦郡伊万里郷脇田村図」(佐賀県立図書館蔵)です。現存する溜池(堤)が描かれ、窯があった場所は「ハカ」と記載されており、少なくとも安政年間には窯は存続しておらず、墓地となっていたことが分かります。

図4 各部屋の焼成した主要な製品分布模式図

参 考 連房式登窯の構造*

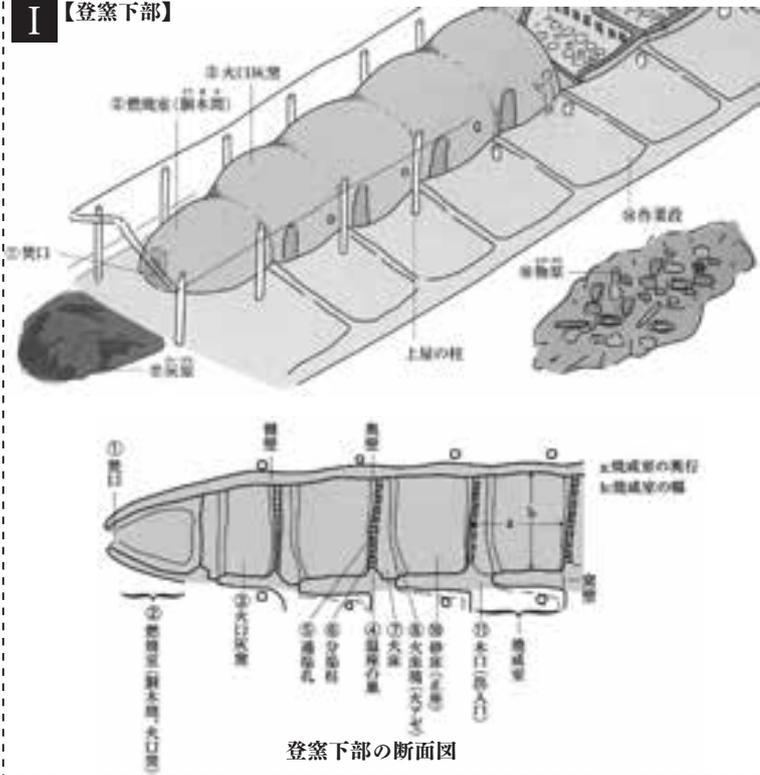
III 【登窯上部】



陶器甕を焼成した窯の様子 『肥前国産物図考』「焼物大概」(部分) 佐賀県立博物館所蔵

『肥前国産物図考』は特に唐津領内における主な生業を描写・解説したもので、18世紀後半頃の様子を今に伝える貴重な史料です。そのうち、「焼物大概」には登窯による焼成の様子が描かれています。

I 【登窯下部】



【主な用語説明】

- ② 燃焼室 胴木間、火口窯ともいう。最初に窯全体の温度を上げるための、燃料(マキ)を焚く部屋
- ④ 温座の巢 おんざす 下の部屋から上の部屋へ炎を伝える施設
- ⑤ 通焰坑 つうえんこう 温座の巢に設けられた、炎を通す穴
- ⑦ 火床 ひろ 本焼きの時、燃料(マキ)を燃やす部分
- ⑧ 火床境 ひろさかい 砂床と火床の境に粘土で作るアゼのこと。火床の方が一段低くなっている
- ⑨ 火除け ひよけ 火床の炎が直接製品に当たらないように、火床境に接して粘土で板状に作られた楕円のようなものをたてることがある
- ⑩ 砂床 すなどこ 製品を並べて、焼成する場所。床と製品がくっつかないようにし、また製品の傾きを調整するために砂が敷いてある
- ⑪ 出入口 出入口 製品の出し入れを行う。本焼き中はマキを投げ込む穴(木口)以外はレンガ状の土塊でふさいで、穴からマキを投げ込む
- ⑬ 排水溝 排水溝 窯に水が流れ込まないように排水するための溝
- ⑭ 作業段 作業段 製品を仮置きしたり、マキを置く場所
- ⑮ 上屋 上屋 雨が窯にかからないようにする
- ⑯ 物原 物原 失敗した製品を捨てる場所
- ⑰ 灰原 灰原 燃焼室から掻き出した灰が広がる場所

【引用・参考文献】

佐賀県教育委員会 2001『【ふるさとの記憶】佐賀県をやきもの窯跡』
佐賀県立九州陶磁文化館 2007『古伊万里の見方 シリーズ4 窯詰め』