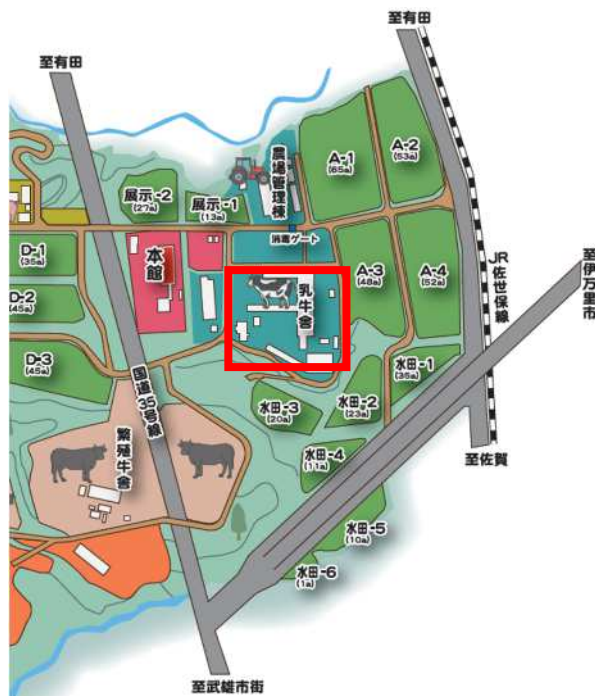


## 仕 様 書

- 工事名 令和8年度畜産試験場乳牛舎バースクレーパー改修工事
- 施工内容 乳牛舎ふん尿搬出機械設備改修工事
- 施工場所 佐賀県武雄市山内町宮野 23242-2

### 〈施工上の注意事項〉

- ・ 工事は令和9年2月19日までに完了すること。
- ・ 施工場所では乳牛を常時飼養しており、工事中は屋外へ牛を出す必要があることから、気温が低下する11月以降に施工し、取付改修期間は3週間以内とする。
- ・ 工事場所は下図及び別紙のとおり。資材については表1を参考にすること。
- ・ 工事スケジュールについては畜産試験場担当者と協議すること。
- ・ この仕様書に記載されていない内容、不明な点は事前に畜産試験場と協議すること。



## (1) 工事概要

### 1) 入口南端にドライブユニットおよび制御盤設置

- ・88mのチェーン長に対応していること。
- ・チェーンの張りを自動で保つ機能を有すること。
- ・スプロケットの歯はチェーンのピッチ変化に適応し均等に負荷を分散できるものであること。
- ・手動スタート、停止、後進の操作が可能であること。
- ・搬送速度の調整が可能であること。
- ・凍結防止のための定期作動機能を有すること。

### 2) チェーン

- ・牛房内床面の既存鉄製レールを取り外し、チェーンを敷設すること。
- ・90m以上の長さであること（設置長さ 88m に取付時の加工長さを含む）。
- ・スチール製であること。
- ・1) のドライブユニットに対応したものであること。

### 3) マルチスクレーパー

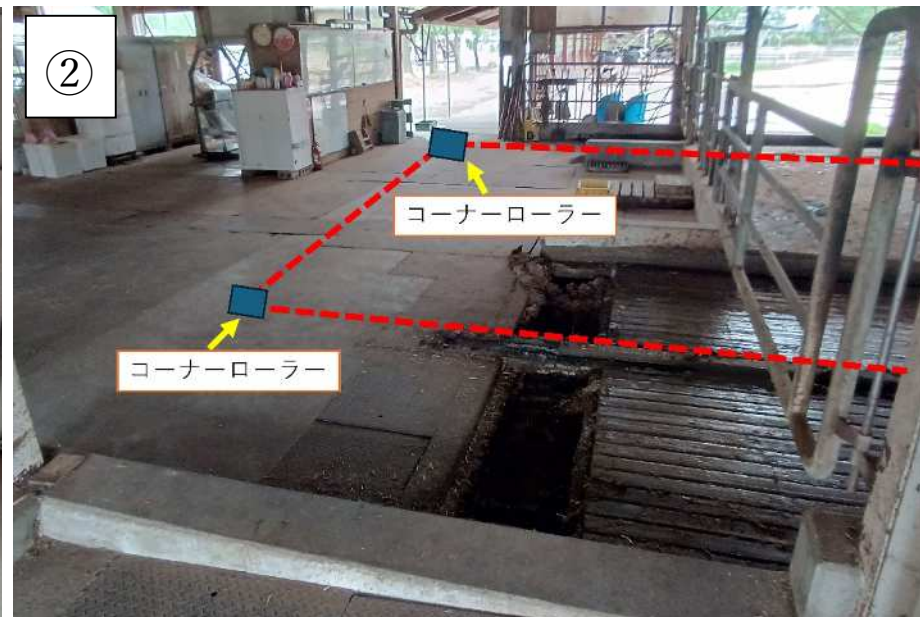
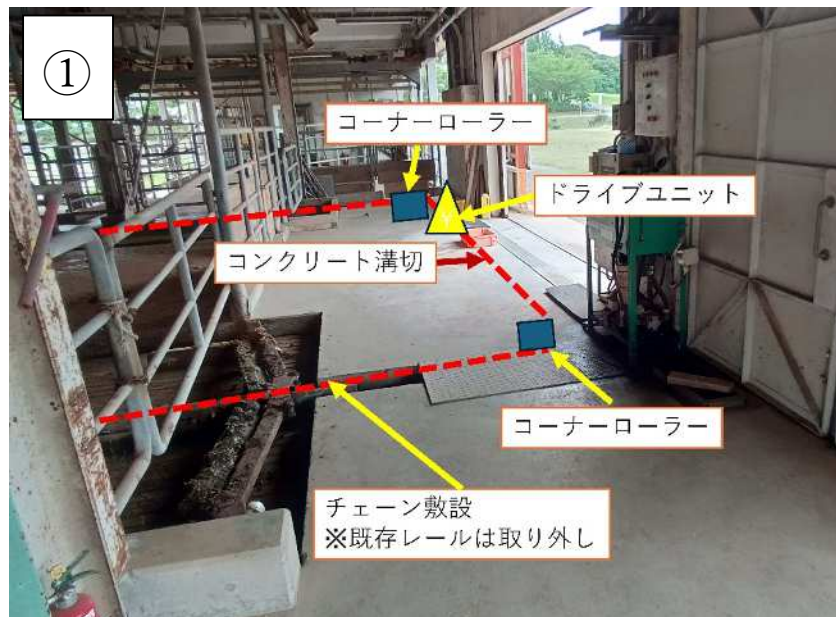
- ・必要個数：2 個
- ・通路幅 2,380mm 及び 3,370mm に対応したものであること。（設計図面参照）
- ・ローダー進入時にフレームの折り畳みが可能であること。

### 4) コーナーローラー

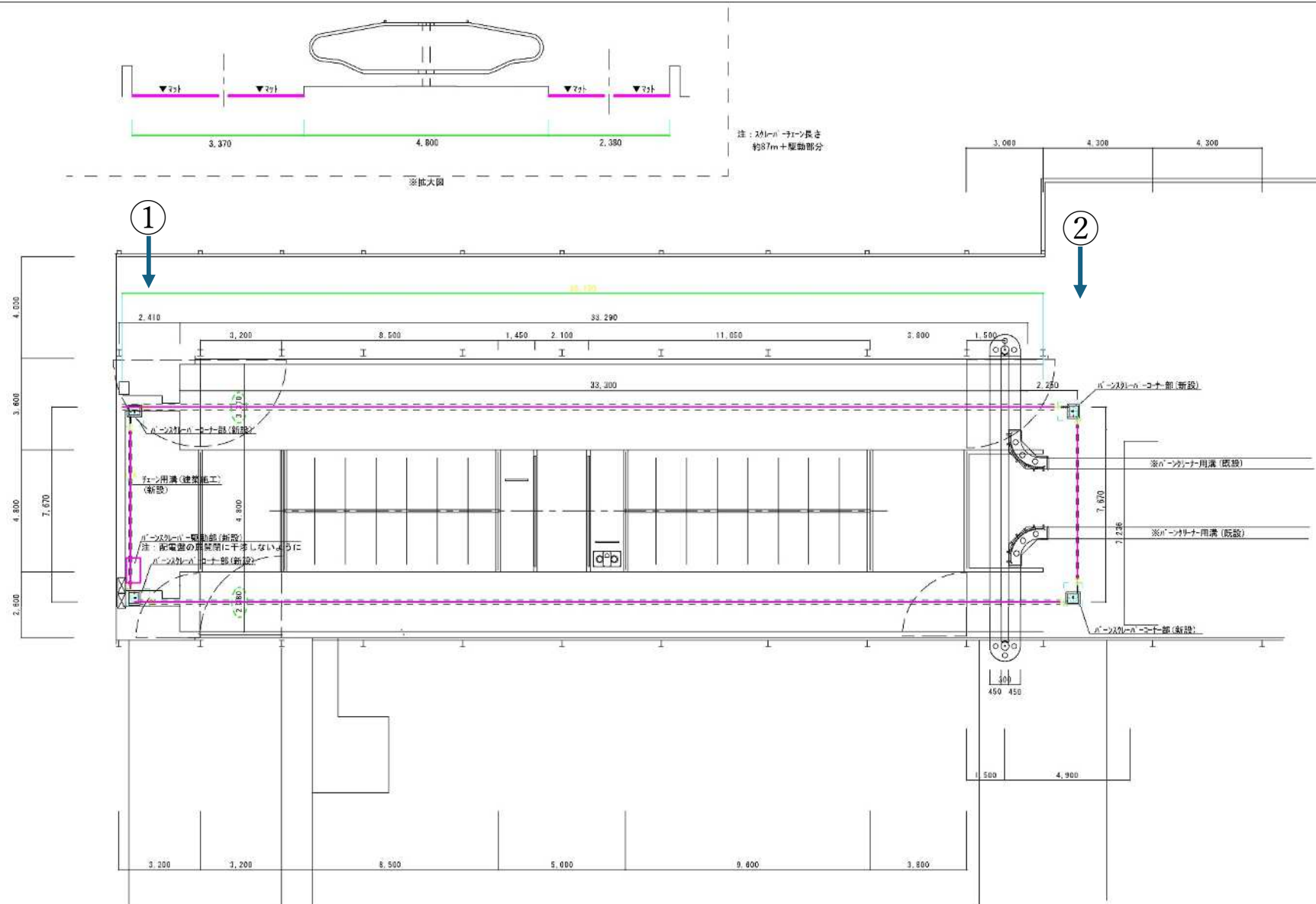
- ・必要個数：6 個（4 角各 1 個及び①のドライブユニット直下 2 個 設計図面参照）
- ・耐摩耗性部品を採用していること。

### 5) その他

- ・ 入口と並行にチェーンが稼働する箇所は、牛房の床面と同じ高さにチェーンが位置するよう、コンクリート床に溝切すること
- ・ 取り外した既存レールの廃棄は行わない。



## 2) 設計図面



### 3) 参考資料

#### 【バースクレーパー設置資材】

| 名称              | 規格              | 数量 | 単位 |
|-----------------|-----------------|----|----|
| モーター            | 0.55kw          | 1  | 個  |
| 油圧式ドライブステーション   |                 | 1  | 式  |
| ハリスプロケット        | 0.55kw&0.75kw用  | 1  | 個  |
| コーナーローラーパス      |                 | 6  | 個  |
| チェーン            | ハリスプロケット用       | 90 | m  |
| MSC&FRM         | 0.55kw&0.75kw用  | 1  | 個  |
| 凍結防止センサー        |                 | 1  | 個  |
| スクレーパーメインフレーム   | 除糞通路300cm～460cm | 1  | 式  |
| スクレーパーメインフレーム   | 除糞通路167cm～299cm | 1  | 式  |
| 左サイドウイング        |                 | 2  | 式  |
| 右サイドウイング        |                 | 2  | 式  |
| プロファイル付きスプリングバー | 40mm x 40mm     | 2  | 個  |
| 諸部材             |                 | 1  | 式  |

#### 【機器取付】

| 名称   | 規格                     | 数量 | 単位 |
|------|------------------------|----|----|
| 機器取付 | チェーン用溝切<br>L = 7.67m含む | 1  | 式  |