

参考資料

創意工夫功労者賞 受賞者の業績概要

◎ トヨタ紡織九州株式会社 片江 慶彦（かたえ よしひこ）氏

<業績名> 部品取出し簡素化の考案

【創意工夫の内容】

乗用車のシート生産を行う溶接工程でブラケットを取り付ける際、取出しミスや厚手の手袋を着用していることによる取り出しにくさが課題であり、作業員の精神的負担、作業時間のムダが発生していた。

今回、組付け治具の上昇下降の動力を利用し、ブラケットを自動で手元まで近づける仕組みを考案した。

【創意工夫の実績】

ブラケットの取出し作業が簡素化したため、部品取出しから部品セットまでの時間を4秒から2秒に短縮できた。また、取出しミスも「0」になったため、作業者のイライラ作業の撲滅による作業効率アップの改善につながった。

◎ 天山酒造株式会社 後藤 潤（ごとう じゅん）氏

<業績名> スパークリング清酒の製法の考案

【創意工夫の内容】

新製品の辛口スパークリング清酒の開発にあたり、伝統的なスパークリング製法にこだわりながら、目標とする酒質を達成することが難しく、商品開発が停滞していた。今回、二次発酵前の製造工程に加熱処理を加えるとともに、新たにベース酒とは別に活性酒を仕込む工程を導入し、さらにベース酒の比率を見直すことで、課題としていた不快臭を抑えることに成功した。加えて、シャンパン並みの炭酸ガスボリュームを付与することも可能となり、酒質の向上と品質の安定化を実現した。これにより製品ロスも減少し、商品化を実現した。

【創意工夫の実績】

この業績を用いて商品化した製品は高価格帯にもかかわらず多くの本数を売り上げるヒット商品となっている。

◎ 小糸九州株式会社 中島 祐二（なかしま ゆうじ） 氏

<業績名>自動ブロー機の考案

【創意工夫の内容】

自動車ヘッドランプ用樹脂レンズの表面処理加工前に、異物除去を目的としたエアブローを行う必要がある。

導入設備はハードコート塗装と防曇塗装を1工程で実施することから、エアブロー処理も1工程で完結する自動ブロー機を考案・製作し、エアブローの大幅な効率化を実現させた。

【創意工夫の実績】

品質/生産性/汎用性を考慮した自動ブロー機の考案により、製品形状に左右されず、作業者はレンズ入替作業とスタートスイッチを押すだけでエアブローが可能となった。

また、ブロー作業者の必要時間も10秒から3.5秒に短縮し、不良数も約50%減らすことができた。さらに、作業者の身体的負担の軽減や、他作業への補助も可能となった。